



BANDAS AVÍCOLAS[®]
P O U L T R Y B E L T S

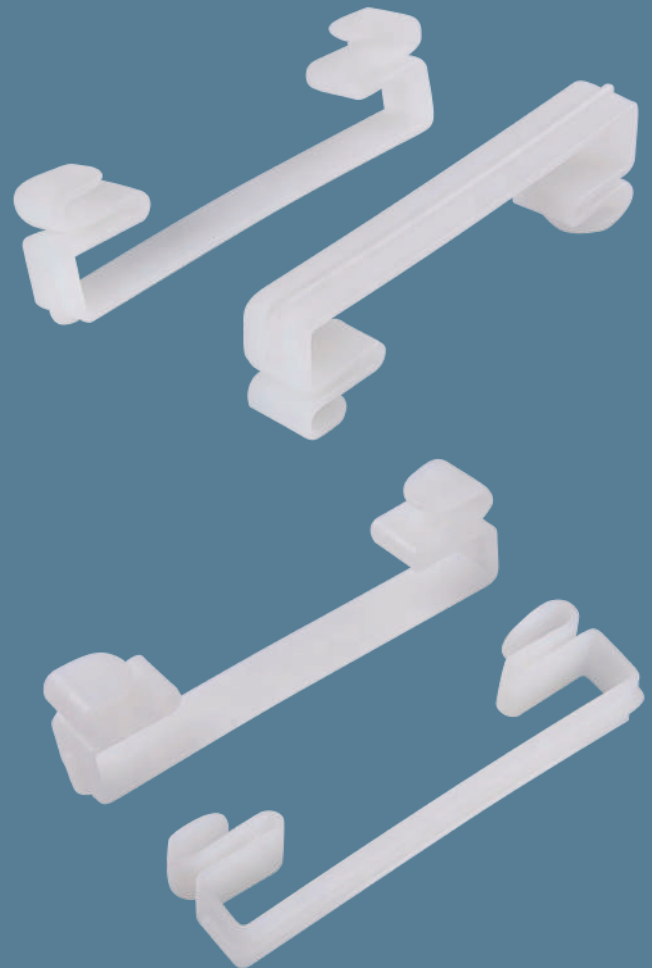
FICHA TÉCNICA CLIP PARA BANDA DE HUEVO

El clip para banda de huevo de Bandas Avícolas es ideal como complemento de los sistemas de recolección de huevos, ya que su función para mantener la posición de las bandas transportadoras proporciona estabilidad al equipo. Nuestro clip para Banda de Huevo está hecho de PPB – Bloque de Polipropileno Copolímero. Para entender mejor este tipo de materia prima, es necesario seguir la siguiente secuencia:

1. El polipropileno (PP) es un termoplástico cristalino rígido utilizado en objetos de uso diario.
2. Los dos principales tipos de PP fácilmente disponibles en el mercado son: el homopolímero y el copolímero.
 - a) El homopolímero de PP es el más utilizado como materia prima de uso general.
 - b) El copolímero de PP se divide a su vez en:
 3. Copolímero aleatorio – patrón no regular – y copolímero en bloque – patrón regular.

La diferencia entre ambos es que el patrón regular, o de bloque, hace que el termoplástico sea más resistente y menos frágil que el copolímero aleatorio. Por lo tanto, es adecuado para aplicaciones que requieren una alta resistencia al impacto, como los usos industriales. Es tan resistente que incluso puede utilizarse hasta una temperatura de aproximadamente -30°C .

Los clips de Bandas Avícolas cumplen con las normas internacionales de protección medioambiental y funcionan con bandas transportadoras de 9 a 10 cm de ancho.



DIMENSIONES

Largo	Ancho	Alto
11.5 cm	1.6 cm	3 cm

ESPAÑA

Pol. Industrial Comarca II, C/F, 12
31191 Barbatáin, Navarra
+34 611 642 260

MÉXICO

Calle Mirlo 1180, Colonia Morelos
44910 Guadalajara, Jalisco
+52 33 3811 2692
+52 33 1971 5972

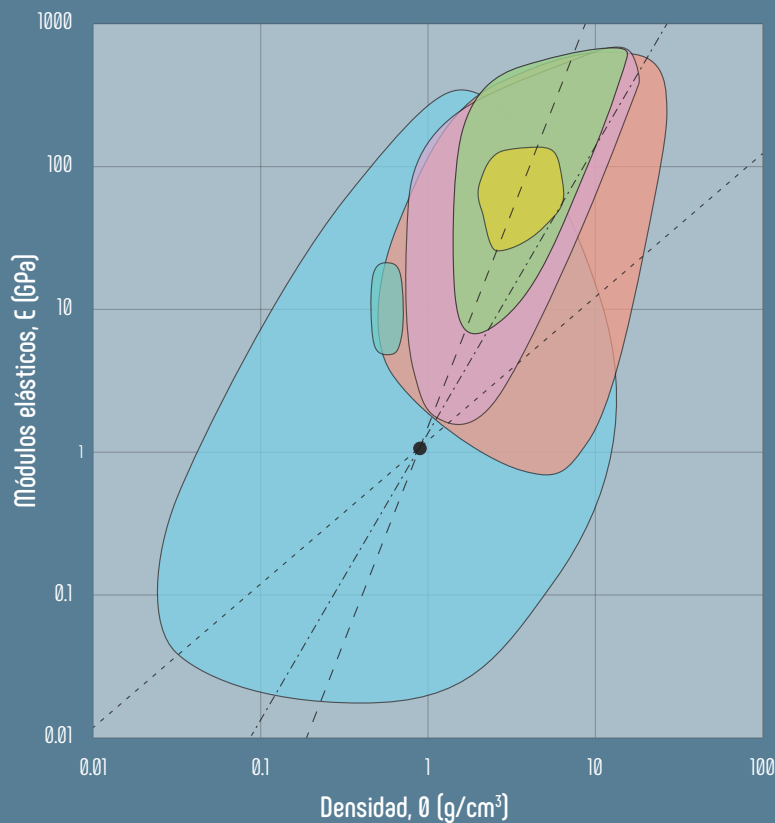
EEUU

224 John St.
07202 Elizabeth, New Jersey
+1 862 213 1144

✉ info@bandasavicolas.com
🌐 www.bandasavicolas.com



MADE IN SPAIN
European Quality



- PPB – Bloque de Polipropileno Copolímero
- Polímero
- Metal
- Compuesto
- Cerámica
- Vidrio
- Material biológico

- — — Min. diseño de masas - Rod
- - - - Min. diseño masivo - Beam
- · · · · Min. diseño masivo - Shell

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:



Distancia ideal
entre clips 1.5 m



Peso 10.6 g
aproximado



Ideal para
bandas de
9 a 10 cm

Propiedades

Generales

Densidad ρ	0.9 - 0.91 g/cm ³ a 20 °C
-----------------	--------------------------------------

Mecánicas

Módulo de elasticidad E	0.8 - 1.3 GPa a 20 °C
Elongación A	20 - 800 % a 20 °C
Resistencia al impacto, con muesca Charpy Ivnot	2.5 - 85 kJ/m ² a 20 °C
Resistencia al impacto, sin muesca Charpy Ivnnot	Sin rotura
Resistencia a la tracción R_m	20 - 30 MPa a 20 °C at 10-20% de tensión

Térmicas

Coefficiente de expansión térmica α	1E-4 - 1.5E-4 1/K a 20 °C
Inflamabilidad UL	94 HB
Temperatura máxima de servicio, larga $T_{max}long$	80 °C
Temperatura máxima de servicio, corta	90 °C
Punto de fusión T_m	160 - 168 °C
Capacidad calorífica específica c_p	2000 J/(kg·K) a 20 °C
Conductividad térmica λ	0.17 - 0.22 W/(m·K) a 20 °C

Eléctricas

Constante dieléctrica ϵ_r	2.2 - 2.3 [-] a 20 °C
Resistividad eléctrica ρ_{el}	1.00E+11 - 1.00E+14 $\Omega\cdot m$ a 20 °C

Ópticas

Transparencia	no
---------------	----