



BANDAS AVÍCOLAS[®]

P O U L T R Y B E L T S

LA MEJOR CALIDAD
Y TECNOLOGÍA EUROPEA



✉ info@bandasavicolas.com

🌐 www.bandasavicolas.com



SOMOS LÍDERES A NIVEL MUNDIAL

Somos líderes mundiales en la fabricación de bandas transportadoras para huevo y gallinaza, entre otros productos, con materiales de la más alta calidad.

Todos nuestros productos se fabrican en Europa con la mejor tecnología y calidad, cumpliendo con toda la reglamentación de la Unión Europea y las más exigentes normas y sellos de calidad.

Nuestros clientes son extremadamente importantes para nosotros. Por lo tanto, nuestra misión es satisfacer las necesidades y requerimientos de cada uno de ellos y así lograr su completa satisfacción, proporcionando un servicio de calidad en el mejor tiempo posible.

Nuestros productos están diseñados para hacer que su operación comercial sea más rentable. Nuestros almacenes se encuentran en España y México, lo que nos ofrece la posibilidad de despachar producto de forma expedita.

Índice

Banda transportadora de gallinaza - blanca	4
Banda transportadora de gallinaza - negra	6
Banda transportadora de huevo monofilamento	8
Banda transportadora de huevo multifilamento	10
Soldadora por ultrasonidos para banda de gallinaza	12
Banda transportadora de elevación transversal para gallinaza	14
Deflector de gallinaza	16
Sujetadores de correa de grapas para banda transversal	18
Clip para banda de huevo	20
Peine para transferencia de huevo	22
Cosedora portátil para banda de huevo	24
Panel de enfriamiento por evaporación	26



BANDAS AVÍCOLAS®
P O U L T R Y B E L T S

FICHA TÉCNICA

BANDA TRANSPORTADORA DE GALLINAZA

MODELO BG BL

Nuestra banda transportadora de gallinaza es fabricada de un copolímero de polipropileno de alta tenacidad el cual ofrece mayor resistencia a la elongación que otras bandas transportadoras de la competencia. Nuestros productos están hechos 100% de materia prima virgen de la máxima calidad (LYONDELLBASELL MOPLen EP440G).

Ya que fabricamos todos los anchos (85 cm - 250 cm) y espesores (0,8 mm - 1,5 mm) podemos dar servicio y trabajar con todas las jaulas del mercado. Asimismo, fabricamos bandas microperforadas y perforadas por encargo. Nuestra línea de bandas transportadoras viene en blanco. Las bandas negras son una opción disponible a un costo adicional.

Todas las bandas fabricadas han sido sometidas a un tratamiento de rayos UVA. Sin embargo, no es aconsejable dejar las bandas de las filas laterales de las casetas abiertas directamente expuestas a los efectos de la luz solar sin ningún tipo de cortina o filtro solar, ya que la exposición continua y directa de los rayos solares puede ocasionar su desgaste prematuro.

Todas las bandas están fabricadas en España y cumplen con la extensa normativa de la Comunidad Europea.

Contamos con almacenes tanto en España como en México. Las bobinas jumbo pueden cortarse y embarcarse a cualquier punto de América en 24 horas en el ancho, largo y espesor requeridos sin obligación de compra mínima.



ESPAÑA

Pol. Industrial Comarca II, C/F, 12
31191 Barbatáin, Navarra
+34 611 642 260
+34 611 642 260

MÉXICO

Capithal Park Colotlán Bodega 77
45200 Zapopan, Jalisco
+52 33 3811 2692
+52 993 147 8430

COLOMBIA

Calle 15 No. 26-270
Yumbo, Valle del Cauca
+52 312 417 6716
+52 312 417 6716

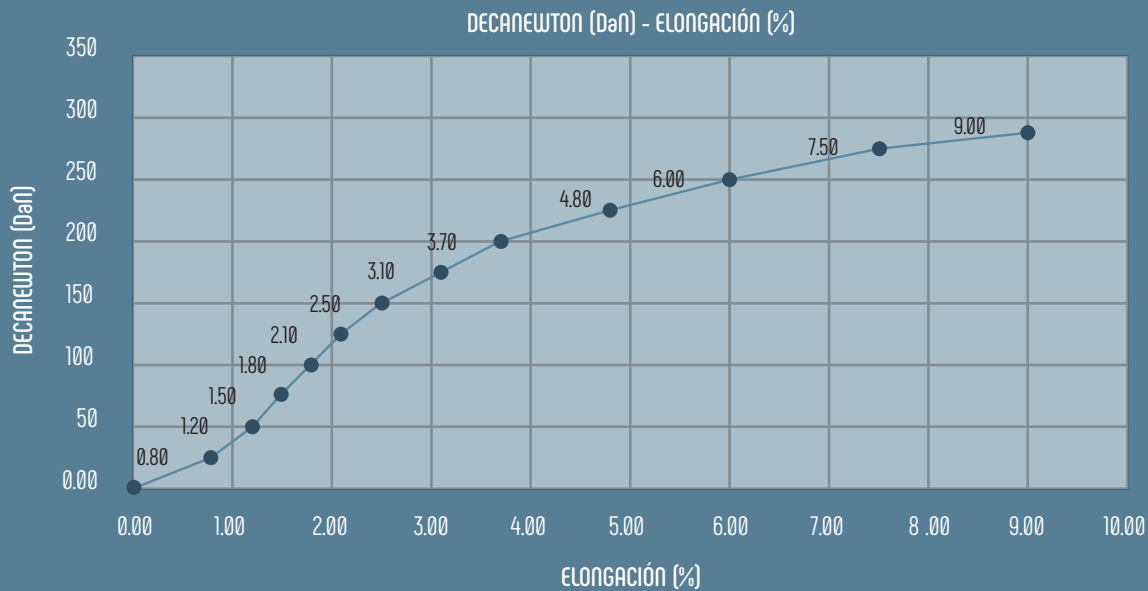
EEUU

6000 Eldorado Pkwy
75033 Frisco, TX
+1 862 213 1144
+1 862 213 1144



MADE IN SPAIN
European Quality

info@bandasavicolas.com
www.bandasavicolas.com



Moplen EP440G:

Polipropileno, copolímero de impacto.

Descripción del producto:

El Moplen EP440G es un copolímero heterofásico y nucleado, especialmente desarrollado para la extrusión de aplicaciones.

El Moplen EP440G presenta una alta rigidez, propiedades de muy alto impacto en el ambiente y, a temperaturas bajo cero, una buena estabilidad dimensional y excelente fluencia y resistencia a la deformación. Las principales aplicaciones del Moplen EP440G son en termoformado, cartón ondulado y moldeo para extrusión y soplado.

Características del producto:

Características típicas	Método	Valor	Unidad
Físicas			
Densidad - Gravedad específica	ASTM D 792	0.9	g/cm ³
Índice de fluidez (230 °C / 2.16 kg)	ASTM D 1238	1.3	g/10 min
Nota: ASTM D1238L			

Mecánicas

Módulo de flexión	ASTM D 790	13500	kg/cm ²
Punto de tensión de rotura @	ASTM D 638	300	kg/cm ²
Punto de tensión de alargamiento @	ASTM D 638	9	%

Impacto

Impacto de Izod con muesca o entalla	ASTM D 256		
(23 °C)		75	kg-cm/cm
(-20 °C)		8	kg-cm/cm

Otras características

Brillo a 60 °C, DIN 67530: 65%			
--------------------------------	--	--	--



BANDAS AVÍCOLAS®
P O U L T R Y B E L T S

FICHA TÉCNICA

BANDA TRANSPORTADORA DE GALLINAZA NEGRA

MODELO BG BL

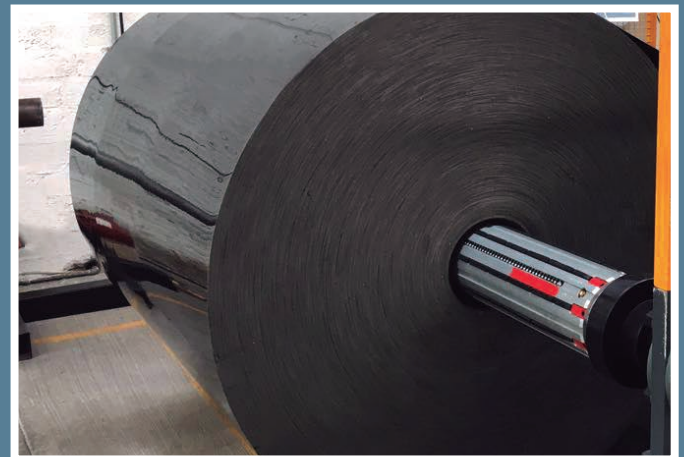
Nuestra banda transportadora de gallinaza es fabricada de un copolímero de polipropileno de alta tenacidad el cual ofrece mayor resistencia a la elongación que otras bandas transportadoras de la competencia. Nuestros productos están hechos 100% de materia prima virgen de la máxima calidad (LYONDELLBASELL MOPLen EP440G).

Ya que fabricamos todos los anchos (85 cm - 250 cm) y espesores (0,8 mm - 1,5 mm) podemos dar servicio y trabajar con todas las jaulas del mercado. Asimismo, fabricamos bandas microperforadas y perforadas por encargo. Nuestra línea de bandas transportadoras viene en blanco. Las bandas negras son una opción disponible a un costo adicional.

Todas las bandas fabricadas han sido sometidas a un tratamiento de rayos UVA. Sin embargo, no es aconsejable dejar las bandas de las filas laterales de las casetas abiertas directamente expuestas a los efectos de la luz solar sin ningún tipo de cortina o filtro solar, ya que la exposición continua y directa de los rayos solares puede ocasionar su desgaste prematuro.

Todas las bandas están fabricadas en España y cumplen con la extensa normativa de la Comunidad Europea.

Contamos con almacenes tanto en España como en México. Las bobinas jumbo pueden cortarse y embarcarse a cualquier punto de América en 24 horas en el ancho, largo y espesor requeridos sin obligación de compra mínima.



ESPAÑA

Pol. Industrial Comarca II, C/F, 12
31191 Barbatáin, Navarra

+34 611 642 260

+34 611 642 260

MÉXICO

Capital Park Colotlán Bodega 77
45200 Zapopan, Jalisco

+52 33 3811 2692

+52 993 147 8430

COLOMBIA

Calle 15 No. 26-270
Yumbo, Valle del Cauca

+52 312 417 6716

+52 312 417 6716

EEUU

6000 Eldorado Pkwy
75033 Frisco, TX

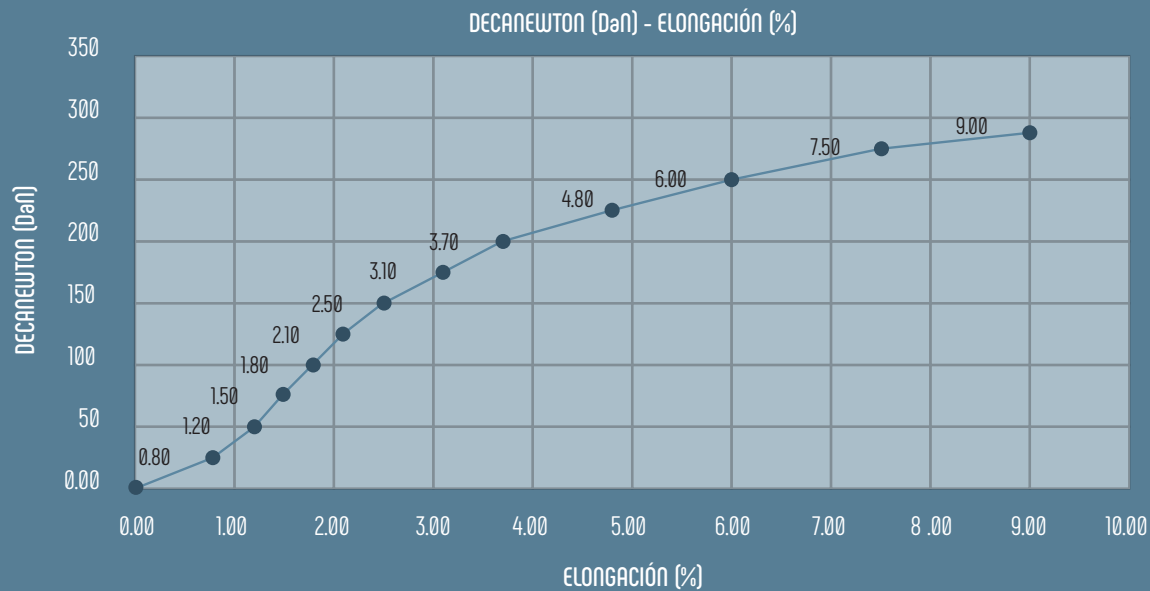
+1 862 213 1144

+1 862 213 1144



MADE IN SPAIN
European Quality

info@bandasavicolas.com
www.bandasavicolas.com



Moplen EP440G:

Polipropileno, copolímero de impacto.

Descripción del producto:

El Moplen EP440G es un copolímero heterofásico y nucleado, especialmente desarrollado para la extrusión de aplicaciones.

El Moplen EP440G presenta una alta rigidez, propiedades de muy alto impacto en el ambiente y, a temperaturas bajo cero, una buena estabilidad dimensional y excelente fluencia y resistencia a la deformación. Las principales aplicaciones del Moplen EP440G son en termoformado, cartón ondulado y moldeo para extrusión y soplado.

Características del producto:

Características típicas	Método	Valor	Unidad
Físicas			
Densidad - Gravedad específica	ASTM D 792	0.9	g/cm ³
Índice de fluidez (230 °C / 2.16 kg)	ASTM D 1238	1.3	g/10 min
Nota: ASTM D1238L			
Mecánicas			
Módulo de flexión	ASTM D 790	13500	kg/cm ²
Punto de tensión de rotura @	ASTM D 638	300	kg/cm ²
Punto de tensión de alargamiento @	ASTM D 638	9	%
Impacto			
Impacto de Izod con muesca o entalla	ASTM D 256		
(23 °C)		75	kg-cm/cm
(-20 °C)		8	kg-cm/cm
Otras características			
Brillo a 60 °C, DIN 67530: 65%			



BANDAS AVÍCOLAS[®]
P O U L T R Y B E L T S

FICHA TÉCNICA BANDA TRANSPORTADORA DE HUEVO MONOFILAMENTO MODELO BH AR

Nuestra ligera banda transportadora de huevo está fabricada de hilo de polipropileno de alta tenacidad, el cual brinda mayor resistencia a la elongación que la materia prima utilizada en bandas transportadoras de la competencia. Esto convierte a la BH AR en la banda avícola con la mejor calidad y relación costo-beneficio del mercado.

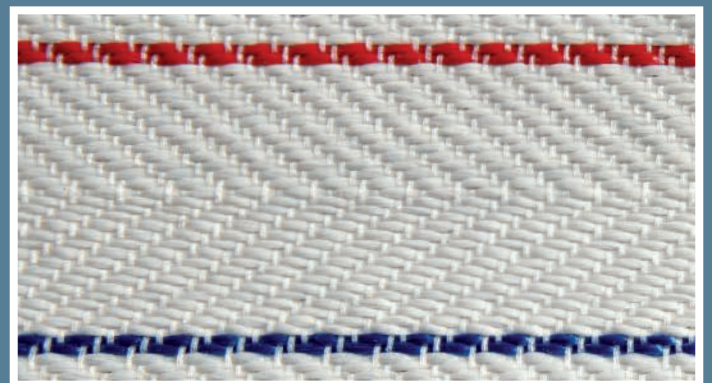
El polipropileno (PP) es ampliamente utilizado en diversas aplicaciones industriales debido a su gran versatilidad. La reciclabilidad y la hipoalergenicidad son algunas de sus características intrínsecas. Debido a su tejido, la banda avícola BH AR garantiza la absorción de huevos rotos, a la vez que mantiene la limpieza del resto de los huevos enteros durante su proceso de transporte.

Naturalmente, el hilo de polipropileno inhibe el desarrollo de bacterias y hongos y por ende mantiene la podredumbre a raya. Dicho de otra manera, al ser un polímero, no absorbe agua ni tampoco retiene humedad. Es repelente al agua; es decir, ¡es hidrofóbico!

Además, resiste las condiciones climáticas más severas y es químicamente resistente – tolera muy bien la acidez y la alcalinidad. El polipropileno es una materia prima de hilo sintético con excelente resistencia a los rayos UV por lo que no se decolora con la luz solar. Gracias a su alta resistencia a la tracción, permanece homogéneo durante toda su vida útil. Entre los artículos de consumo de fibras sintéticas el PP es uno de los polímeros más ligeros.

Como parte del mantenimiento de las jaulas, las bandas pueden lavarse en agua fría cuando sea necesario. A pesar de que nuestra materia prima para la fabricación de esta banda recibe un tratamiento antiestático – por lo que no atrae el polvo –, no es aconsejable dejar las bandas de las filas laterales de las casetas abiertas directamente expuestas a los efectos de la luz solar sin ningún tipo de cortina o filtro solar, ya que la exposición continua y directa de los rayos solares puede ocasionar su desgaste prematuro.

Las bandas transportadoras de huevo de polipropileno pueden unirse por costura o soldadura por ultrasonido. El patrón de su tejido es en espiga o espina de pescado con anchos que van desde 80 mm a 200 mm. Nuestro color estándar es negro con 2 rayas laterales verdes. Opcionalmente, las bandas pueden también personalizarse con dos rayas de color, una azul y la otra roja.



ESPAÑA

Pol. Industrial Comarca II, C/F, 12
31191 Barbatáin, Navarra

+34 611 642 260

+34 611 642 260

MÉXICO

Capital Park Colotlán Bodega 77
45200 Zapopan, Jalisco

+52 33 3811 2692

+52 993 147 8430

COLOMBIA

Calle 15 No. 26-270
Yumbo, Valle del Cauca

+52 312 417 6716

+52 312 417 6716

EEUU

6000 Eldorado Pkwy
75033 Frisco, TX

+1 862 213 1144

+1 862 213 1144



MADE IN SPAIN
European Quality

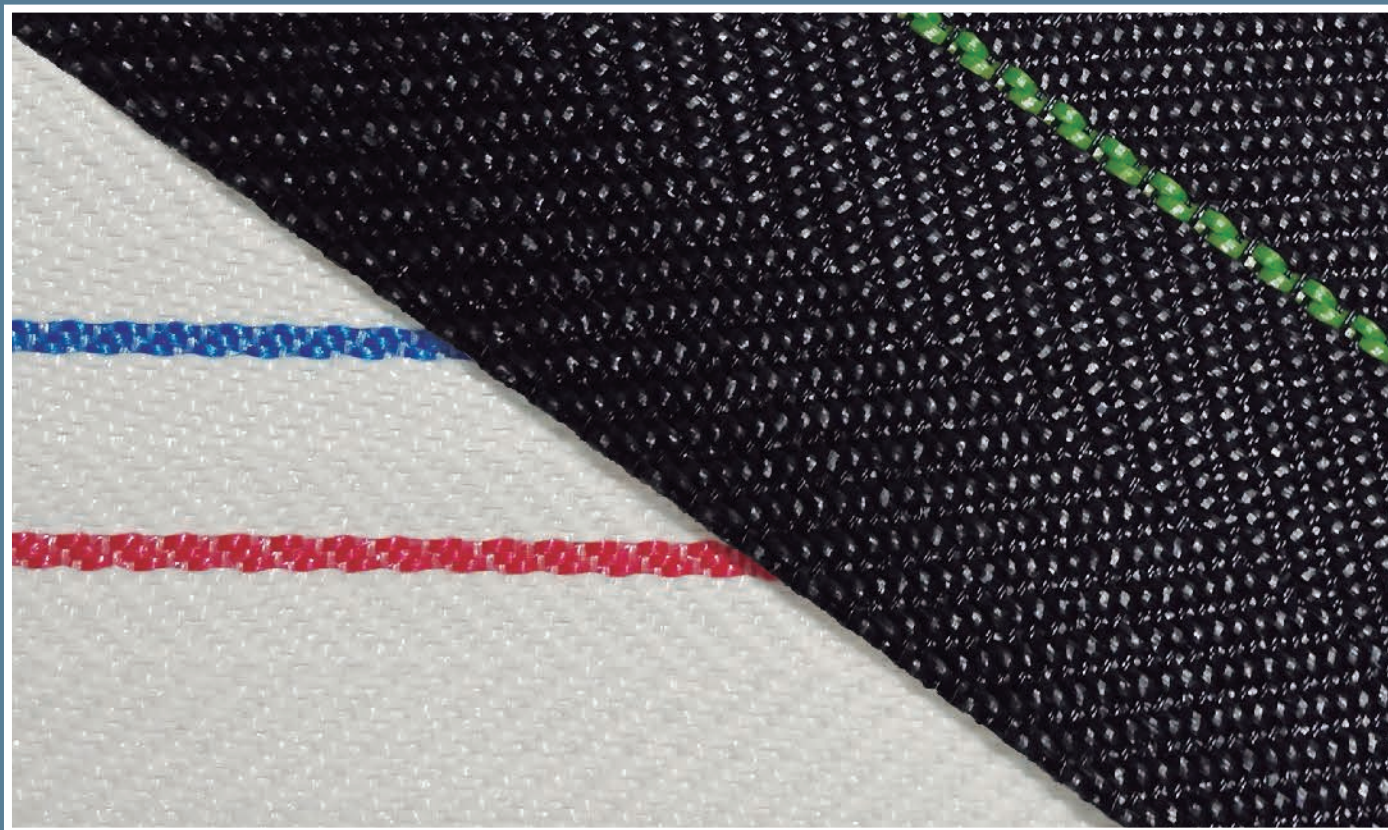
info@bandasavicolas.com
www.bandasavicolas.com



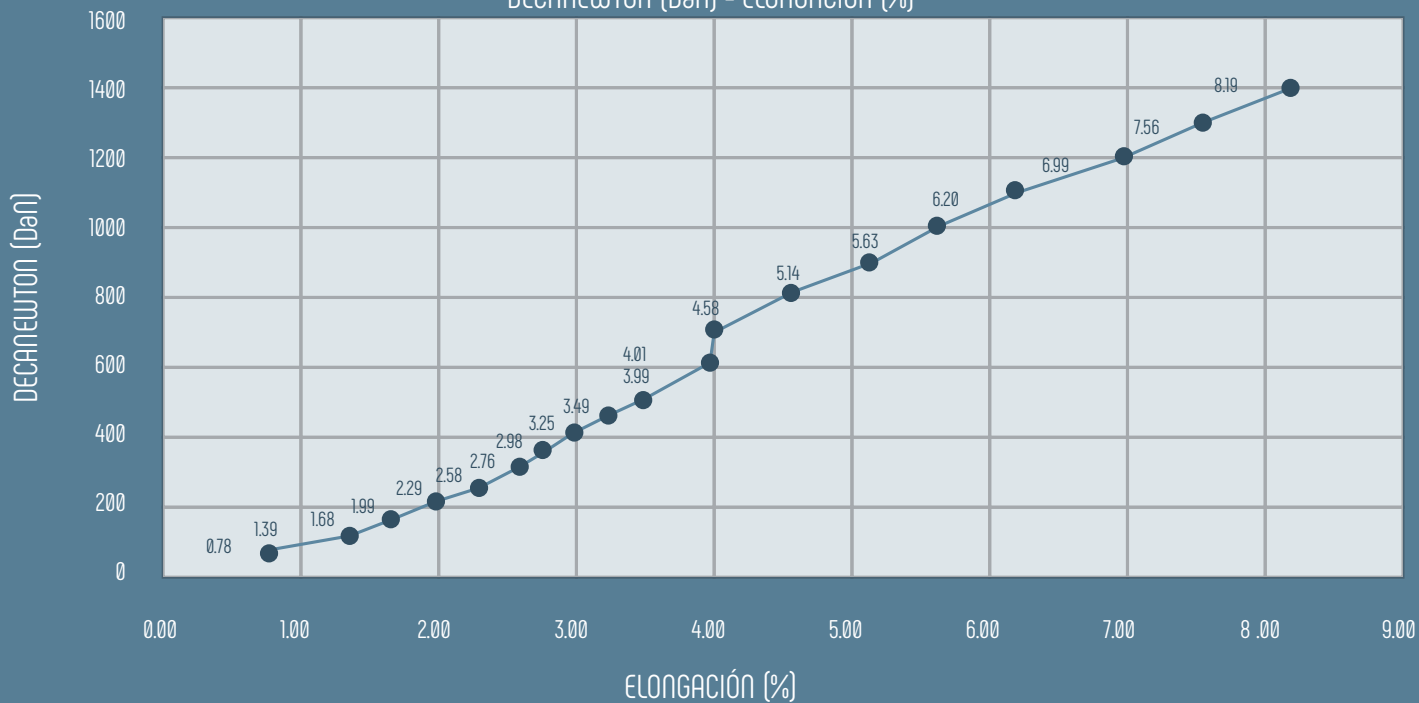
BANDAS AVÍCOLAS®

P O U L T R Y B E L T S

FICHA TÉCNICA
BANDA TRANSPORTADORA
DE HUEVO MONOFILAMENTO
MODELO BH AR



DECANEWTON (DaN) - ELONGACIÓN (%)





BANDAS AVÍCOLAS®
P O U L T R Y B E L T S

FICHA TÉCNICA BANDA TRANSPORTADORA DE HUEVO MULTIFILAMENTO MODELO BH-AR

Nuestra ligera banda de transporte de huevo está fabricada de polipropileno de alta tenacidad, el cual brinda mayor resistencia a la elongación que otras bandas transportadoras de la competencia. Lo anterior convierte a la BH-AR en la banda de huevo con la mejor relación calidad-precio del mercado.

Gracias a su tejido, estas bandas son capaces de garantizar la absorción de los huevos rotos, a la vez que garantizan la limpieza del resto de los huevos durante el proceso de transportación sobre la banda.

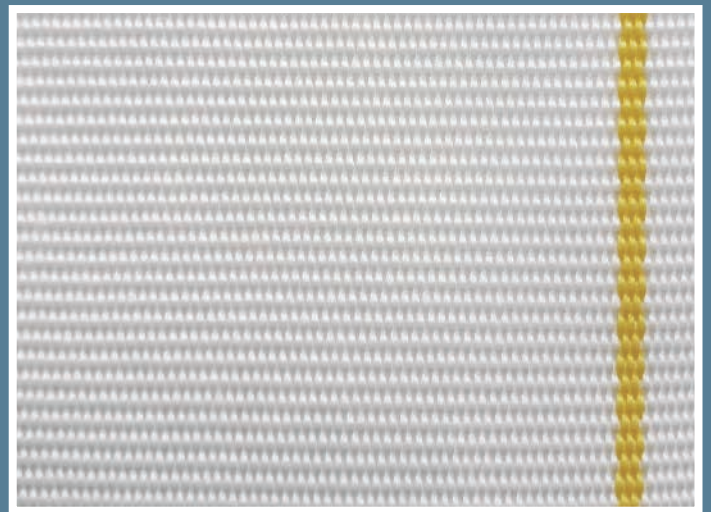
El hilo de polipropileno es extremadamente resistente a la aparición de bacterias y hongos, sin la adición de ningún tipo de aditivo. El polipropileno no absorbe el agua y no retiene la humedad, por esta razón las bandas de polipropileno no resienten los efectos del clima, los cambios bruscos de temperatura o la acción de los productos ácidos y alcalinos.

Como parte del mantenimiento de la jaula, pueden lavarse en agua fría cuando sea necesario.

El hilo de polipropileno se fabrica con material estabilizado para los rayos UV y tiene un tratamiento

antiestático, por lo que no atrae el polvo. Sin embargo, no es aconsejable dejar que las bandas de las filas laterales de las casetas abiertas estén directamente expuestas a los efectos de la luz solar sin ningún tipo de cortina o filtro solar, ya que la exposición continua y directa de los rayos solares puede ocasionar su desgaste prematuro.

Las bandas de huevo de polipropileno pueden unirse por costura o soldadura por ultrasonido. El patrón de tejido es en espiga con anchos que van desde 80 mm a 200 mm. Igualmente, pueden personalizarse con líneas de color. Nuestro color estándar es beige con 2 rayas laterales azules.



ESPAÑA

Pol. Industrial Comarca II, C/F, 12
31191 Barbatáin, Navarra

+34 611 642 260

+34 611 642 260

MÉXICO

Capital Park Colotlán Bodega 77
45200 Zapopan, Jalisco

+52 33 3811 2692

+52 993 147 8430

COLOMBIA

Calle 15 No. 26-270
Yumbo, Valle del Cauca

+52 312 417 6716

+52 312 417 6716

EEUU

6000 Eldorado Pkwy
75033 Frisco, TX

+1 862 213 1144

+1 862 213 1144



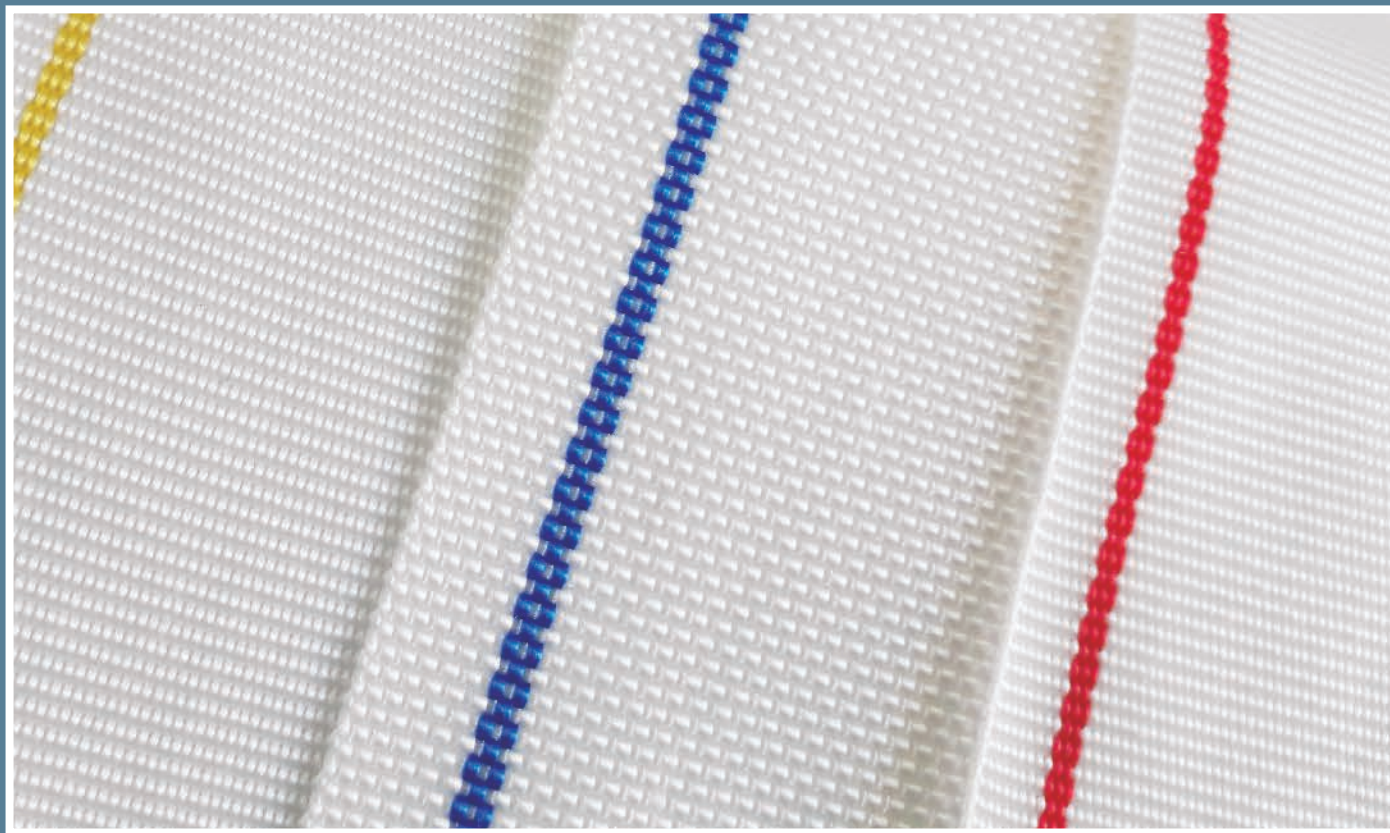
MADE IN SPAIN
European Quality

info@bandasavicolas.com
www.bandasavicolas.com

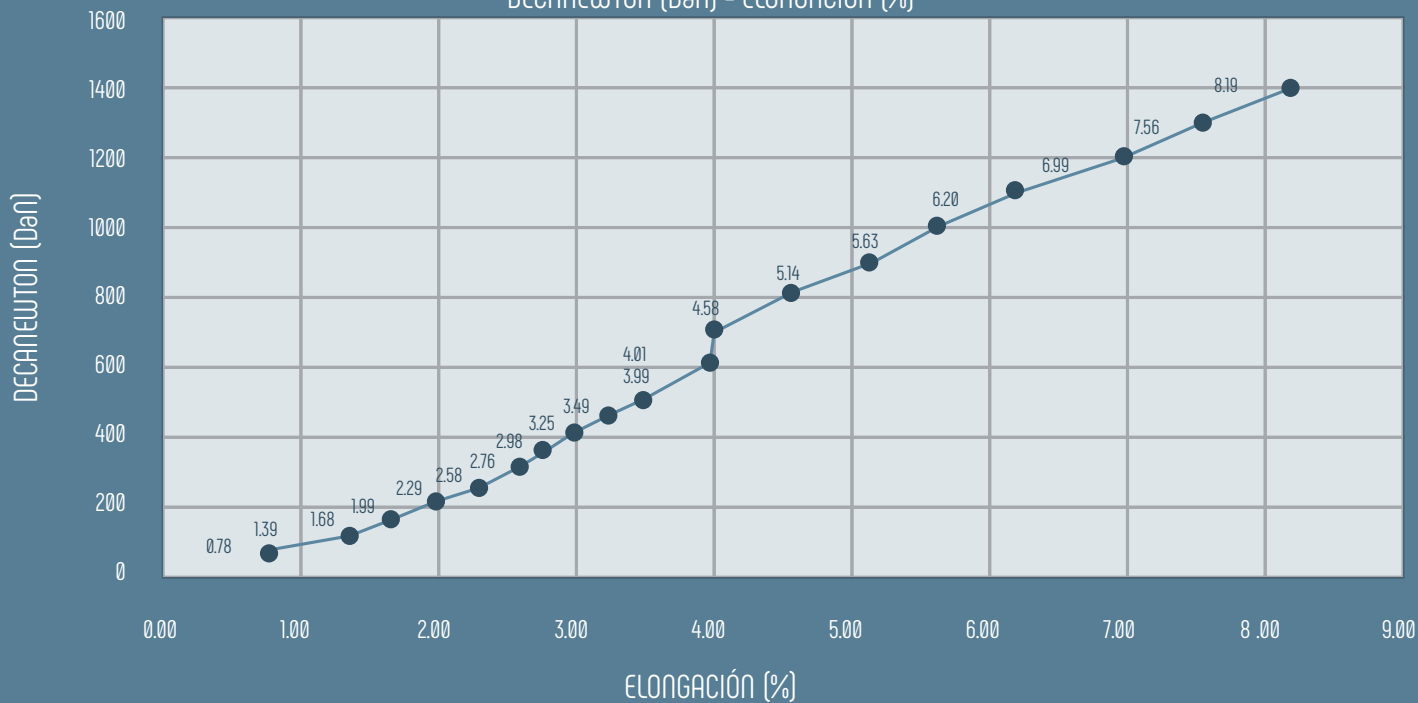


BANDAS AVÍCOLAS®
P O U L T R Y B E L T S

FICHA TÉCNICA
BANDA TRANSPORTADORA
DE HUEVO MULTIFILAMENTO
MODELO BH-AR



DECANEWTON (DaN) - ELONGACIÓN (%)





BANDAS AVÍCOLAS®
P O U L T R Y B E L T S

FICHA TÉCNICA SOLDADORA POR ULTRASONIDOS PARA BANDA DE GALLINAZA

MODELO BA 110

ANTES DE REALIZAR CUALQUIER OPERACIÓN DE SOLDADURA:

1. Enrosque el sonotrodo firmemente en el extremo cónico de la pistola de soldar.
2. Verifique que el botón de encendido en el tablero de control del generador ultrasónico esté en posición CERO (APAGADO).
3. Conecte la clavija del cable de alimentación a un tomacorriente con conexión a tierra (110V-220V/60Hz) a través de un interruptor de potencia de 6A o en un estabilizador de corriente portátil.

Una vez considerados los tres pasos anteriores, puede empezar a soldar.

SUELDE EL MATERIAL OBJETIVO PRESIONANDO EL BOTÓN DEL MANGO DE LA PISTOLA:

1. Enchufe el conector macho de 7 terminales de la pistola de soldar en el panel posterior del generador ultrasónico.
2. Encienda el aparato presionando el botón de encendido en el tablero de control.
3. Modos Operativos:
 - **Modo temporizador (1)**. Al presionar el gatillo del mango de la pistola escucharemos ultrasonidos temporizados, los que también aparecerán numéricamente sobre el tablero de control.

- **Modo continuo (2)**. Al presionar el gatillo del mango de la pistola, el ultrasonido se detendrá hasta que éste sea liberado.
- Presione las teclas MÁS (+) y MENOS (-) para ajustar el tiempo de soldadura deseado el cual aparecerá mediante LEDs luminosos azules en la pantalla del panel frontal.



ESPAÑA

Pol. Industrial Comarca II, C/F, 12
31191 Barbatáin, Navarra

+34 611 642 260

+34 611 642 260

MÉXICO

Capithal Park Colotlán Bodega 77
45200 Zapopan, Jalisco

+52 33 3811 2692

+52 993 147 8430

COLOMBIA

Calle 15 No. 26-270
Yumbo, Valle del Cauca

+52 312 417 6716

+52 312 417 6716

EEUU

6000 Eldorado Pkwy
75033 Frisco, TX

+1 862 213 1144

+1 862 213 1144



MADE IN SPAIN
European Quality

info@bandasavicolas.com
www.bandasavicolas.com



BANDAS AVÍCOLAS®
P O U L T R Y B E L T S

FICHA TÉCNICA
SOLDADORA POR ULTRASONIDOS
PARA BANDA DE GALLINAZA
MODELO BA 110

CONSEJOS ÚTILES:

Si el generador NO emite ondas ultrasónicas:

1. Desensamble el sonotrodo del transductor y verifique que la superficie de la mesa de trabajo esté limpia y plana, libre de cualquier material extraño.
2. Antes de volver a unir el sonotrodo, verifique que éste se encuentre apagado. De manera simultánea, el transductor no deberá vibrar y tener una frecuencia ideal.
3. Suavemente pero con firmeza inserte el sonotrodo en el transductor y repita el ciclo de soldadura anterior.
4. Si en este punto se oye un ligero sonido, compruebe que el sonotrodo esté bien sujeto al transductor y/o que el tornillo de alta resistencia 8 MA esté bien sujeto al sonotrodo.
5. No desintegre el mango en sus componentes, ya que está compuesto de varias partes eléctricas. Desconecte la unidad antes de realizar cualquier operación en el generador.

INSTRUCCIONES:

Si la unidad NO funciona correctamente:

1. Asegúrese de que todos los cables de la soldadora estén enchufados y funcionando correctamente.
2. Establezca el modo de ultrasonido deseado y asegúrese de que la frecuencia de trabajo aparece en la pantalla. Esto significa que el generador funcionará correctamente; es decir, que la avería se encuentra en el grupo vibratorio – compuesto por el sonotrodo y el transductor –. Si la señal de frecuencia no aparece en la pantalla, póngase en contacto con su proveedor.

DATOS TÉCNICOS:

- Generador de Ultrasonidos.
- Alimentación 110V - 220V / 60Hz.
- Frecuencia 40KHz.
- Potencia 250 Watts.
- Oscilador con Transistor de Potencia.
- Temporizador Electrónico.
- Mango de Pistola de Soldar.
- Filtro de Red.
- Cable de Conexión 5 m.
- Desviador a Tres Posiciones –timer-off-continuo–.
- Microamperímetro Digital.
- Dimensiones y peso total aproximado, con maleta de transporte y todo el equipo de soldadura: 400 x 330 x 135 mm - 12.0kg





BANDAS AVÍCOLAS®
P O U L T R Y B E L T S

FICHA TÉCNICA

**BANDA DE ELEVACIÓN
TRANSVERSAL PARA GALLINAZA**

MODELO BV19

Nuestra Banda de Elevación Transversal para Gallinaza está fabricada en PVC (Polyvinyl Chloride, Cloruro de Polivinilo). Después del polietileno y el polipropileno, el PVC es el tercer polímero de plástico sintético más producido del mundo. El PVC se produce en dos formas generales:

- Como polímero rígido o RPVC (Rigid PVC, PVC Rígido)
- Como polímero no plastificado o uPVC (Unplastified PVC, PVC no plastificado)

La que se utiliza para nuestro producto ofrece mayor resistencia a la elongación, en comparación con los de la competencia. Es una banda de tejido de poliéster recubierta de PVC cuyo espesor total es de 3 mm. Nuestros productos se fabrican de materia prima 100% virgen de la máxima calidad.

Dado que somos fabricantes de bandas transversales de todos los anchos (hasta 60 cm, espesor 3.0mm), podemos trabajar y dar servicio a todos los actores del mercado. Todas las bandas fabricadas han sido sometidas a un tratamiento de rayos UVA. Aun así, no es aconsejable dejar que las bandas de las filas laterales de las casetas abiertas estén directamente expuestas a los efectos de la luz solar sin ningún tipo de cortina o filtro solar, ya que la exposición continua y directa de los rayos solares puede ocasionar su desgaste prematuro.

Este tipo de banda soporta temperaturas desde -15° hasta 80° grados centígrados.

Ofrecemos la Banda Transportadora de Elevación Transversal para Gallinaza en color verde.

Todas las bandas están fabricadas en España y cumplen con la extensa normativa de la Comunidad Europea.

Contamos con almacenes en España y en México, las bobinas jumbo pueden cortarse y embarcarse a todo el mundo en 24 horas – dependiendo de las existencias disponibles y las restricciones aplicables – en el ancho, largo y espesor requeridos sin una compra mínima.



ESPAÑA

Pol. Industrial Comarca II, C/F, 12
31191 Barbatáin, Navarra

+34 611 642 260

+34 611 642 260

MÉXICO

Capithal Park Colotlán Bodega 77
45200 Zapopan, Jalisco

+52 33 3811 2692

+52 993 147 8430

COLOMBIA

Calle 15 No. 26-270
Yumbo, Valle del Cauca

+52 312 417 6716

+52 312 417 6716

EEUU

6000 Eldorado Pkwy
75033 Frisco, TX

+1 862 213 1144

+1 862 213 1144



MADE IN SPAIN
European Quality

info@bandasavicolas.com
www.bandasavicolas.com



BANDAS AVÍCOLAS®

P O U L T R Y B E L T S

FICHA TÉCNICA BANDA DE ELEVACIÓN TRANSVERSAL PARA GALLINAZA MODELO BV19



MODELO BV19:

Poliéster

Descripción del producto:

Nuestro producto BV19 presenta una alta rigidez, propiedades de muy alto impacto en el ambiente y, a temperaturas bajo cero, una buena estabilidad dimensional, una excelente fluencia y una resistencia a la deformación.

Características del producto:

Propiedades	Valor	Unidad
Espesor Total	3,0	mm
Nº Telas	2	
Peso	3,0	kg/m ²

(1) Capa Superior

Espesor	0,50	mm
Material y Acabado	PVC/Liso	
Dureza	85	ShA

(2) Capa Intermedia

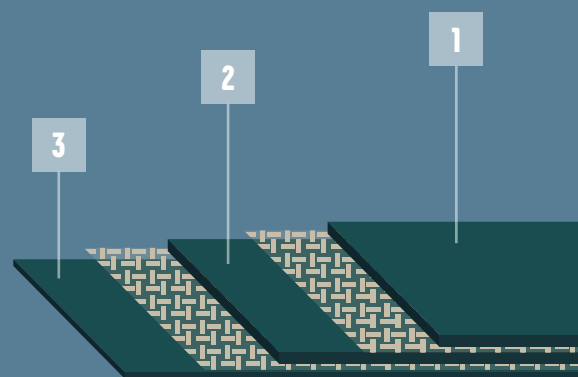
Material	PVC	mm
----------	-----	----

(3) Capa Inferior

Espesor	0,70	ShA
Material y Acabado	PVC/Grabado K	
Dureza	90	

Tensión de Von Mises N/mm

Carga rotura	120	N/mm
Carga trabajo con 1 % alargamiento	10	N/mm
Carga trabajo con 1,5 % alargamiento	15	N/mm





BANDAS AVÍCOLAS®
P O U L T R Y B E L T S

FICHA TÉCNICA DEFLECTOR DE GALLINAZA MODELO DEF-BL

Nuestro DEFLECTOR de gallinaza está fabricado de un copolímero de polipropileno de alta tenacidad, el cual ofrece mayor resistencia a la elongación que el de otras bandas transportadoras de la competencia. La materia prima pura de alta calidad que utilizamos – MOPLEN EP440G – proviene de LyondellBasell, una de las mayores empresas de polímeros, productos químicos y de refinería a nivel mundial.

Como empresa puntera en la producción de bandas transportadoras, fabricamos deflectores de todos los anchos – hasta 60 cm – y de todos los espesores – 0,8 -1 mm. Por ello BA tiene una posición privilegiada, ya que puede prestar servicio a todas las jaulas para gallinas ponedoras del mercado. Igualmente importante es el hecho de que tanto nuestros experimentados operadores de producción como nuestra planta de producción desarrollan productos terminados a la medida que satisfarán sus propias especificaciones. El producto puede ser fabricado con o sin ojeteros de fijación.

Todas las bandas fabricadas se someten a un tratamiento de rayos UVA. Sin embargo, no es aconsejable dejar las bandas de las filas laterales de las casetas abiertas directamente expuestas a los efectos de la luz solar sin ningún tipo de cortina o filtro solar, ya que la exposición continua y directa de los rayos solares puede ocasionar su desgaste prematuro.

Nuestras bandas deflectoras de gallinaza son blancas. Para satisfacer las necesidades de algunos clientes, los deflectores negros son una opción disponible a un costo adicional.

Todas nuestras bandas avícolas son fabricadas y montadas en España en total conformidad con la legislación correspondiente de la Comunidad Europea.

Nuestros almacenes y centros de distribución se localizan en Pamplona, España y en Guadalajara, México. Como fabricantes y proveedores profesionales de bobinas jumbo o bobinas industriales de bandas transportadoras, sabemos cómo cortar su banda transportadora a escuadra con las dimensiones precisas antes de que ella salga de nuestra fábrica. Nosotros la fabricamos. La almacenamos. ¡Finalmente, podemos enviarla en plazos de entrega rápidos si es necesario!



ESPAÑA

Pol. Industrial Comarca II, C/F, 12
31191 Barbatáin, Navarra

+34 611 642 260

+34 611 642 260

MÉXICO

Capitall Park Colotlán Bodega 77
45200 Zapopan, Jalisco

+52 33 3811 2692

+52 993 147 8430

COLOMBIA

Calle 15 No. 26-270
Yumbo, Valle del Cauca

+52 312 417 6716

+52 312 417 6716

EEUU

6000 Eldorado Pkwy
75033 Frisco, TX

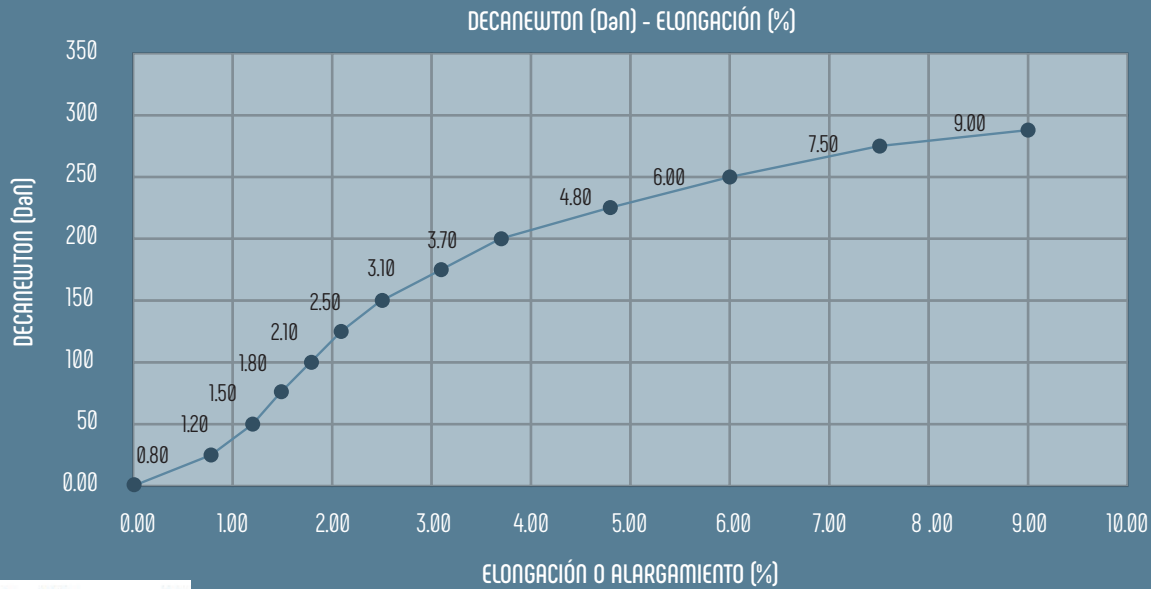
+1 862 213 1144

+1 862 213 1144



MADE IN SPAIN
European Quality

info@bandasavicolas.com
www.bandasavicolas.com



Moplen EP440G:

Polipropileno, copolímero de impacto.

Descripción del producto:

Moplen EP440G es un copolímero heterofásico nucleado especialmente desarrollado para la extrusión de aplicaciones.

Moplen EP440G presenta una alta rigidez, propiedades de muy alto impacto en el ambiente y a temperaturas bajo cero, una buena estabilidad dimensional, excelente fluencia y resistencia a la deformación. Las principales aplicaciones de Moplen EP440G son en termoformado, cartón ondulado y moldeo para extrusión y soplado.

Características del producto:

Características típicas	Método	Valor	Unidad
Física			
Densidad - Gravedad específica	ASTM D 792	0.9	g/cm ³
Índice de fluidez [230° C / 2.16 kg]	ASTM D 1238	1.3	g/10 min
Nota: ASTM D1238L			
Mecánicas			
Módulo de flexión	ASTM D 790	13500	kg/cm ²
Punto de tensión de rotura @	ASTM D 638	300	kg/cm ²
Punto de tensión de alargamiento @	ASTM D 638	9	%
Impacto			
Impacto de Izod con muesca o entalla	ASTM D 256t		
[23 °C]		75	kg-cm/cm
[-20 °C]		8	kg-cm/cm
Otras características			
Brillo a 60 °C, DIN 67530: 65%			



BANDAS AVÍCOLAS®
P O U L T R Y B E L T S

FICHA TÉCNICA SUJETADORES DE CORREA DE GRAPAS PARA BANDA DE ELEVACIÓN TRANSVERSAL

Nuestro sistema de sujeción a base de grapas consta de tiras de 58 cms de alta resistencia. Las cuales, unidas entre sí, permiten un enlace resistente y prolongado de la banda de elevación transversal para gallinaza o de cualquier otra banda que su rango de espesor se encuentre entre 1.5 y 3.2 mm.

Fabricadas con acero inoxidable, ideal para soportar las inclemencias ambientales y prolongar la vida útil de la banda, que generalmente se utiliza en intemperie.

Este sistema de sujetar bandas transportadoras con tiras de grapas se destaca por lo sencillo que es realizarlo. Solo se necesita la acción de tres pasos*, que se pueden llevar a cabo en cualquier lugar donde se cuente con una mesa de trabajo.

Características:

- Material de alta calidad.
- Ofrece una sujeción resistente y prolongada.
- Facilidad de uso.
- Método portátil.

Estas características lo convierten en un eficaz método, ampliamente utilizado entre productores de huevo de mesa que buscan soluciones más rentables.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:



Material de alta calidad



Sujeción resistente y prolongada



Facilidad de uso

ESPAÑA

Pol. Industrial Comarca II, C/F, 12
31191 Barbatáin, Navarra

+34 611 642 260

+34 611 642 260

MÉXICO

Capithal Park Colotlán Bodega 77
45200 Zapopan, Jalisco

+52 33 3811 2692

+52 993 147 8430

COLOMBIA

Calle 15 No. 26-270
Yumbo, Valle del Cauca

+52 312 417 6716

+52 312 417 6716

EEUU

6000 Eldorado Pkwy
75033 Frisco, TX

+1 862 213 1144

+1 862 213 1144



MADE IN SPAIN
European Quality

info@bandasavicolas.com
www.bandasavicolas.com



BANDAS AVÍCOLAS®
P O U L T R Y B E L T S

FICHA TÉCNICA

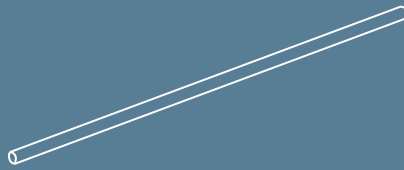
**SUJETADORES DE CORREA DE GRAPAS
PARA BANDA DE ELEVACIÓN TRANSVERSAL**

***PASOS PARA LA INSTALACIÓN DEL SISTEMA DE SUJETADORES DE CORREA DE GRAPAS**

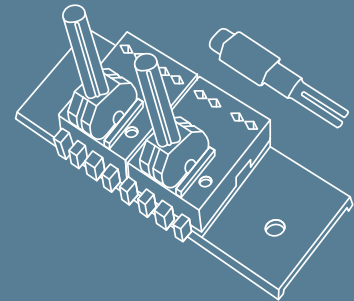
Una vez que reciba su kit en el encontrará el número de líneas de grapas con su respectiva vara y la herramienta selladora de grapa.



Grapas

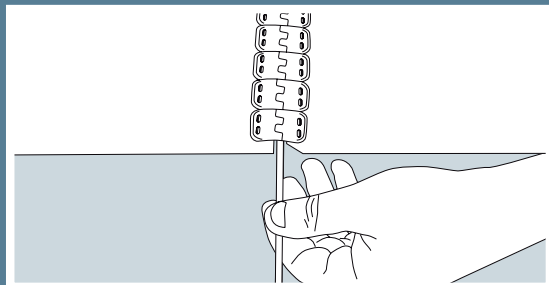
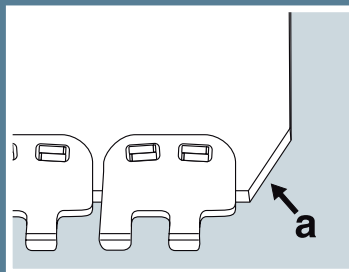
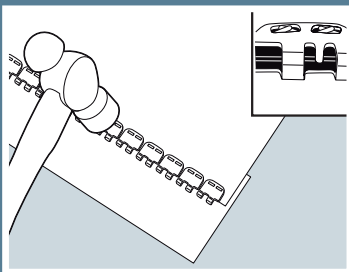
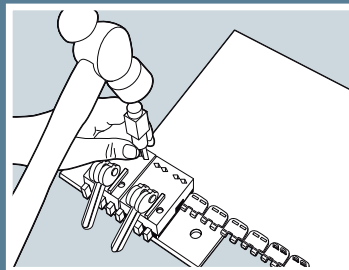
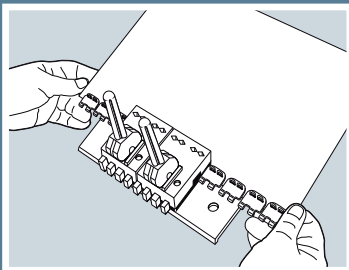


Bisagra



Máquina de remache y bordes exteriores

1.- Coloque cada línea de grapa en los extremos de la banda de elevación transversal. Siguiendo los pasos del diagrama de sellado de grapa.



- (1) Coloque la banda en medio de la tira de grapa posteriormente tome la máquina de remache de grapa, colóquela en el centro de la banda y ajústela a que apriete las grapas.
- (2) Una vez que está ajustada la máquina de remache, llevará los bordes exteriores encima de la grapa central y golpeará ligeramente estos con un martillo (no sobrecargue las grapas). Siga con la grapa del lado izquierdo y termine con la del lado derecho. Ejecute esta acción hasta comprimir la grapa y los pines bajen. Con esto las grapas se remacharán parcialmente.
- (3) Retire la máquina selladora y repita el paso anterior hasta terminar con todas las grapas.
- (4) Coloque el reverso de la banda recién semi remachada sobre acero endurecido.
- (5) Para terminar de remachar las grapas ejecute golpes firmes con un martillo sobre las mismas grapas (Evite golpear los bucles de los sujetadores).
- (6) Una vez remachada cada grapa tome unas pinzas de banda Bñ-1 haga una muesca en el borde de salida.
- (7) Junte los extremos de la correa e inserte el pasador de bisagra.
- (8) Por último, remache el pasador de bisagra colocando una rondana.
- (9) Una los extremos entrelazando las grapas.
- (10) Posteriormente coloque el pasador de bisagra.



BANDAS AVÍCOLAS[®]
P O U L T R Y B E L T S

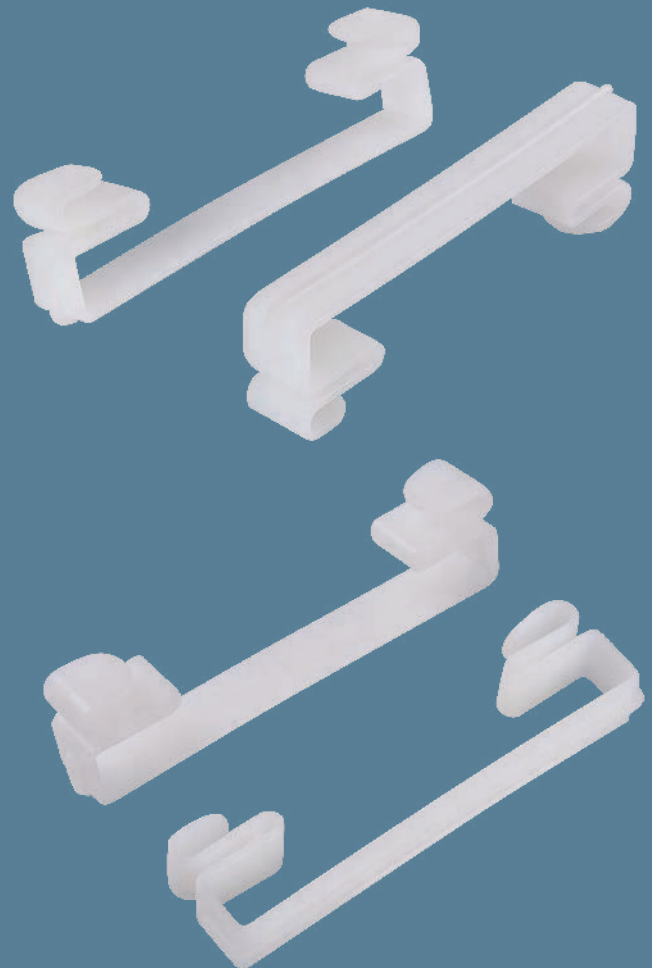
FICHA TÉCNICA CLIP PARA BANDA DE HUEVO

El clip para banda de huevo de Bandas Avícolas es ideal como complemento de los sistemas de recolección de huevos, ya que su función para mantener la posición de las bandas transportadoras proporciona estabilidad al equipo. Nuestro clip para Banda de Huevo está hecho de PPB – Bloque de Polipropileno Copolímero. Para entender mejor este tipo de materia prima, es necesario seguir la siguiente secuencia:

1. El polipropileno (PP) es un termoplástico cristalino rígido utilizado en objetos de uso diario.
2. Los dos principales tipos de PP fácilmente disponibles en el mercado son: el homopolímero y el copolímero.
 - a) El homopolímero de PP es el más utilizado como materia prima de uso general.
 - b) El copolímero de PP se divide a su vez en:
 3. Copolímero aleatorio – patrón no regular – y copolímero en bloque – patrón regular.

La diferencia entre ambos es que el patrón regular, o de bloque, hace que el termoplástico sea más resistente y menos frágil que el copolímero aleatorio. Por lo tanto, es adecuado para aplicaciones que requieren una alta resistencia al impacto, como los usos industriales. Es tan resistente que incluso puede utilizarse hasta una temperatura de aproximadamente -30°C .

Los clips de Bandas Avícolas cumplen con las normas internacionales de protección medioambiental y funcionan con bandas transportadoras de 9 a 10 cm de ancho.



DIMENSIONES

Largo	Ancho	Alto
11.5 cm	1.6 cm	3 cm

ESPAÑA

Pol. Industrial Comarca II, C/F, 12
31191 Barbatáin, Navarra

+34 611 642 260

+34 611 642 260

MÉXICO

Capitall Park Colotlán Bodega 77
45200 Zapopan, Jalisco

+52 33 3811 2692

+52 993 147 8430

COLOMBIA

Calle 15 No. 26-270
Yumbo, Valle del Cauca

+52 312 417 6716

+52 312 417 6716

EEUU

6000 Eldorado Pkwy
75033 Frisco, TX

+1 862 213 1144

+1 862 213 1144



MADE IN SPAIN
European Quality

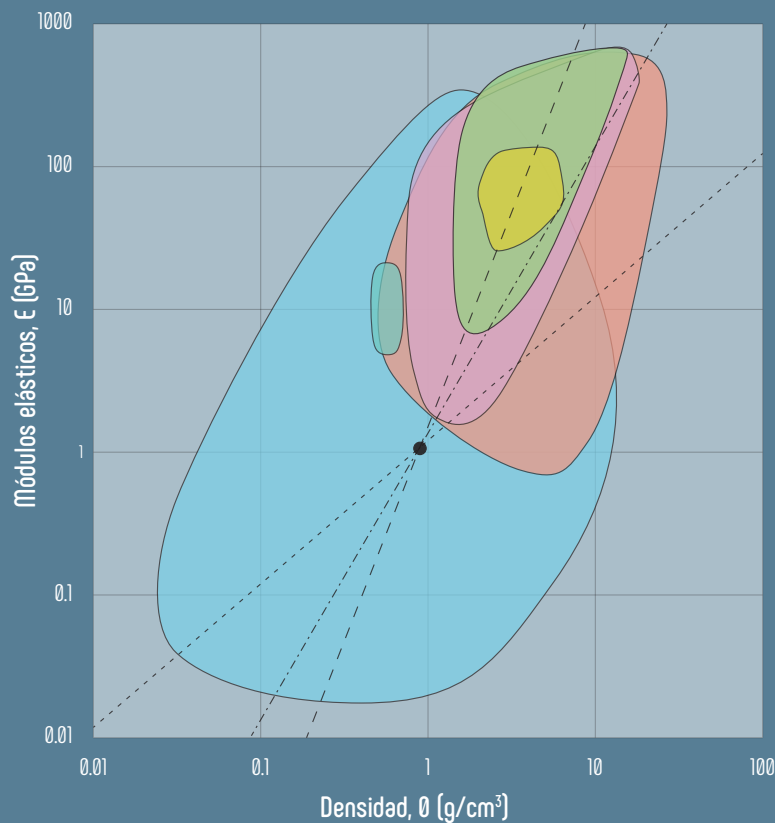
info@bandasavicolas.com
www.bandasavicolas.com



BANDAS AVÍCOLAS®
P O U L T R Y B E L T S

FICHA TÉCNICA

**CLIP PARA
BANDA DE HUEVO**



- PPB – Bloque de Polipropileno Copolímero
- Polímero
- Metal
- Compuesto
- Cerámica
- Vidrio
- Material biológico

- - - Min. diseño de masas - Rod
- · - · - Min. diseño masivo - Beam
- · - · - Min. diseño masivo - Shell

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:



Distancia ideal entre clips 1.5 m



Peso 10.6 g aproximado



Ideal para bandas de 9 a 10 cm

Propiedades

Generales

Densidad ρ	0.9 - 0.91 g/cm ³ a 20 °C
-----------------	--------------------------------------

Mecánicas

Módulo de elasticidad E	0.8 - 1.3 GPa a 20 °C
Elongación A	20 - 800 % a 20 °C
Resistencia al impacto, con muesca Charpy Ivnnot	2.5 - 85 kJ/m ² a 20 °C
Resistencia al impacto, sin muesca Charpy Iunnot	Sin rotura
Resistencia a la tracción R_m	20 - 30 MPa a 20 °C at 10-20% de tensión

Térmicas

Coefficiente de expansión térmica α	1E-4 - 1.5E-4 1/K a 20 °C
Inflamabilidad UL	94 HB
Temperatura máxima de servicio, larga $T_{max}long$	80 °C
Temperatura máxima de servicio, corta	90 °C
Punto de fusión T_m	160 - 168 °C
Capacidad calorífica específica c_p	2000 J/(kg·K) a 20 °C
Conductividad térmica λ	0.17 - 0.22 W/(m·K) a 20 °C

Eléctricas

Constante dieléctrica ϵ_r	2.2 - 2.3 [-] a 20 °C
Resistividad eléctrica ρ_{el}	1.00E+11 - 1.00E+14 $\Omega \cdot m$ a 20 °C

Ópticas

Transparencia	no
---------------	----



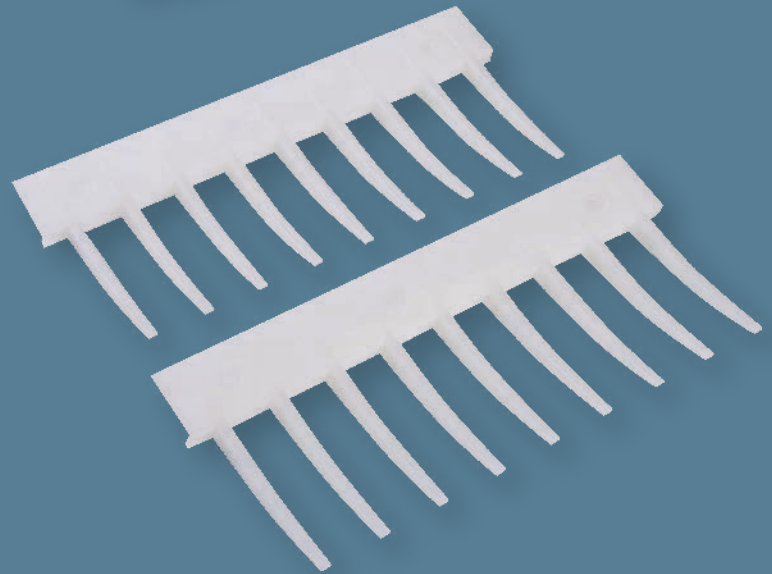
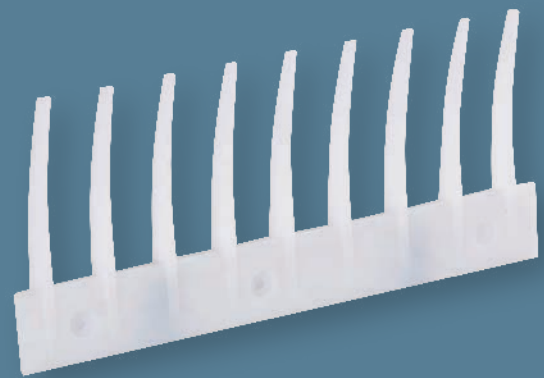
BANDAS AVÍCOLAS®
P O U L T R Y B E L T S

FICHA TÉCNICA PEINE PARA TRANSFERENCIA DE HUEVO

El peine para transferencia de huevos es el dispositivo perfecto utilizado como complemento en los sistemas de recolección de huevos en granjas de gallinas ponedoras. Permite la transferencia de huevos de una banda transportadora a otra, reduciendo eficazmente la tasa de huevos rotos a lo largo del proceso de su transferencia.

El Peine para Transferencia de Huevo de Gallina está fabricado con Nylon 6. El nylon - Nylon®, marca registrada - o policaprolactama es una poliamida semicristalina. A diferencia de otros plásticos de nylon, no es un polímero de condensación. El nylon 6 ofrece una excelente resistencia al desgaste y a la abrasión, una resistencia al calor a largo plazo, un alto grado de resistencia a las llamas (UL 94V0) y una gran absorción de agua.

La fibra de nylon 6 se produce de dos maneras: como tipo normal para usos textiles y como tipo de alta resistencia para usos industriales. La mayor parte del nylon 6 se produce en forma de hilos de filamento e hilo de fibra corta. Se puede moldear en una variedad de artículos, como peines y refacciones para maquinaria.



DIMENSIONES

Largo	Ancho
24 cm	11.5 cm

ESPAÑA

Pol. Industrial Comarca II, C/F, 12
31191 Barbatáin, Navarra

+34 611 642 260

+34 611 642 260

MÉXICO

Capithal Park Colotlán Bodega 77
45200 Zapopan, Jalisco

+52 33 3811 2692

+52 993 147 8430

COLOMBIA

Calle 15 No. 26-270
Yumbo, Valle del Cauca

+52 312 417 6716

+52 312 417 6716

EEUU

6000 Eldorado Pkwy
75033 Frisco, TX

+1 862 213 1144

+1 862 213 1144



MADE IN SPAIN
European Quality

info@bandasavicolas.com
www.bandasavicolas.com



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:



Cada peine
posee 9 dientes



Garantiza la
integridad de
los huevos



Ideal para el
traspaso seguro
de huevos

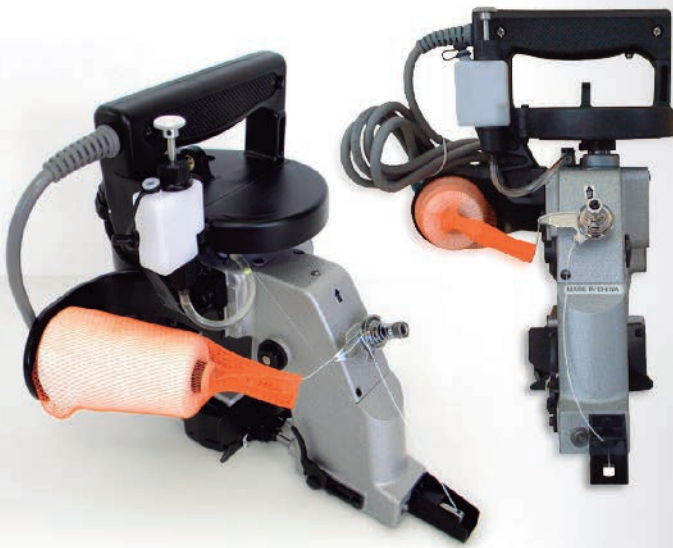
CUADRO COMPARATIVO DE NYLON 6 Y NYLON 66

PROPIEDADES	NORMA	UNIDAD	NYLON 6	NYLON 6/6
Resistencia a la rotura	ASTM D 638	MPa	50	70
Temperatura Mínima de Servicio Continuo	-	°C	-40	-30
Temperatura Máxima de Servicio Continuo	-	°C	100	110
Punto de Fusión	DIN 53736	°C	220	245
Alargamiento a la rotura	ASTM D 638	%	100-300	60-300
Resistencia flexional, módulo de ruptura, o resistencia flexural	ASTM D 790	MPa	100	100
Módulo de flexión	ASTM D 790	GPa	2	2,1
Resistencia al Impacto Izod con muesca a 23°C	ASTM D 256	J/m	55	130
Resistencia al Impacto Izod con muesca a -40°C	ASTM D 256	J/m	21	30
Dureza Rockwell	ASTM D 785	R	120	100
Densidad	ASTM D 792	g/cm ³	1,14	1,14
Absorción de Humedad	ASTM D 570	%	1,6	1,3
Temperatura de ablandamiento Vicat B/120	ASTM D 1525	°C	206	252
Temperatura de deflexión térmica: 1,82 MPa	ASTM D 648	°C	65	90
Temperatura de deflexión térmica: 0,45 MPa	ASTM D 648	°C	180	235
Combustibilidad: 1,6 mm	UL 94	-	V-2	V-2
Contracción de moldeo	ASTM D1299	%	1,2	1,5
Calor Especifico	-		1,7	1,7
Rigidez dieléctrica	ASTM D 149	kV/mm	19	24
Constante dieléctrica	ASTM D 150		5	5



BANDAS AVÍCOLAS®
P O U L T R Y B E L T S

FICHA TÉCNICA COSEDORA PORTÁTIL PARA BANDA DE HUEVO

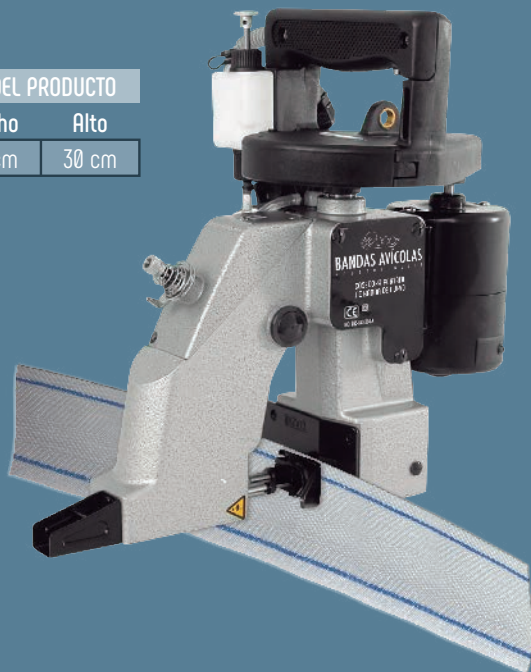


La cosedora portátil para banda de huevo es ideal para reparar y mantener las bandas de polipropileno. Además, está equipada con un sistema automático de lubricación que permite prolongar la vida útil de la misma.

Su operación es sumamente fácil, ya que permite maniobrar con tan solo presionar el botón de encendido mientras se sostiene el material a coser con la otra mano. Una vez terminada la costura, el hilo se cortará de forma automática.

DIMENSIONES DEL PRODUCTO

Largo	Ancho	Alto
32 cm	22 cm	30 cm



Dado que cada pieza del aparato ha sido cuidadosamente diseñada, la máquina es fiable en calidad y estable en rendimiento lo que evita la molestia de reparaciones continuas. Su diseño posibilita el uso de accesorios como resortes para suspenderla del techo optimizando así el tiempo de trabajo.

Es de suma importancia limpiar y aceitar la máquina después de cada uso para asegurar una costura de alta calidad en todo momento.

ESPAÑA

📍 Pol. Industrial Comarca II, C/F, 12
31191 Barbatáin, Navarra
☎ +34 611 642 260
📞 +34 611 642 260

MÉXICO

📍 Capithal Park Colotlán Bodega 77
45200 Zapopan, Jalisco
☎ +52 33 3811 2692
📞 +52 993 147 8430

COLOMBIA

📍 Calle 15 No. 26-270
Yumbo, Valle del Cauca
☎ +52 312 417 6716
📞 +52 312 417 6716

EEUU

📍 6000 Eldorado Pkwy
75033 Frisco, TX
☎ +1 862 213 1144
📞 +1 862 213 1144



MADE IN SPAIN
European Quality

✉ info@bandasavicolas.com
🌐 www.bandasavicolas.com

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD:

1. Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada.
2. No la utilice en lugares húmedos o mojados, ya que puede haber riesgo de incendio o explosión.
3. Evite descargas eléctricas.
Evite superficies con conexión a tierra como tuberías, radiadores, etc.
4. Mantenga a los niños alejados. No permita que toquen o manipulen la cosedora ni el cable eléctrico.
5. ¡Por favor, vista adecuadamente!
No use ropa holgada ni joyas que pudieran quedar atrapadas en las piezas móviles de la máquina. Las personas con cabello largo deben utilizar una redecilla para mantenerlo en su sitio.
6. ¡Asegúrese de que el cable eléctrico se maneje con sumo cuidado en todo momento!
Nunca transporte ni sostenga la cosedora por el cable; tampoco tire de él para desconectarla del enchufe. Mantenga el cable alejado del calor, el aceite y los bordes afilados. ¡Inspecciónelo con periodicidad!

7. Dé un servicio de mantenimiento adecuado a la cosedora a lo largo de su ciclo de vida útil. Siga las instrucciones de lubricación y reemplazo de refacciones.

8. Desconecte la máquina cuando no esté en uso, antes de su servicio de mantenimiento y antes de reemplazar alguna refacción.

9. Asegúrese de que el interruptor o botón de arranque se encuentre apagado antes de enchufarlo.

10. Asegúrese de que no haya piezas o componentes dañados. Por favor, revise la máquina de coser cuidadosamente antes de su uso. En caso de que hubiere partes dañadas y/o faltantes, repórtelo a su supervisor de inmediato.

11. ¡Advertencia!
El uso de cualquier pieza o componente que no sea el recomendado por BA pudiera incrementar el riesgo de lesiones corporales.

12. Entrene a su operador de la máquina de coser. Al hacerlo, no sólo ahorrará dinero, sino que también tendrá menos accidentes y menos mantenimiento del equipo. Las reparaciones sólo deberán realizarlas personal técnico altamente calificado, utilizando únicamente refacciones originales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:



Velocidad de cosido
1,700 rpm



Distancia de puntada
7,2 mm



Engrasador automático por pulsador. No funciona sin aceite



Para un acabado perfecto, recubre la puntada con pegamento de contacto



Cortador de cadeneta



Peso 5.5 kg



BANDAS AVÍCOLAS®

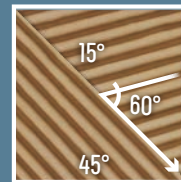
P O U L T R Y B E L T S

FICHA TÉCNICA PANEL DE ENFRIAMIENTO POR EVAPORACIÓN

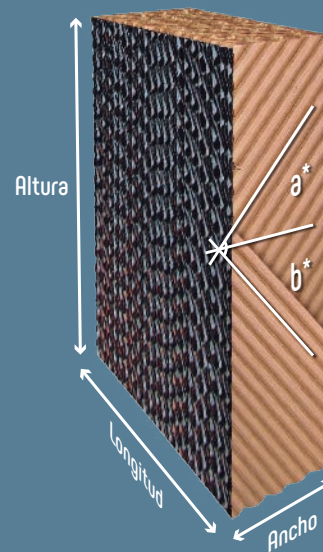
Cada panel de enfriamiento por evaporación consiste en múltiples capas delgadas de papel de estraza – o papel kraft – pegadas en secuencia inversa en ángulos de 45 grados, de modo que cada panel se asemeja a una estructura alveolar, como si se tratara de un panel de abeja. El singular entramado del panel no sólo permite que en el interior de cada una de sus celdas se produzca una mezcla por demás turbulenta entre el agua y el aire, sino que también proporciona un mecanismo de evaporación altamente efectivo, una menor caída de presión y una fiabilidad absoluta. BA también fabrica paneles de enfriamiento por evaporación a la medida, según necesidades específicas.

El tratamiento de los paneles de papel kraft con resinas y su impregnación con sustancias biocidas especiales y agentes antibacterianos hace que el producto final tenga una mejor consistencia, una mayor resistencia mecánica y una verdadera autosuficiencia. Además, utilizamos el papel kraft porque las moléculas de agua eligen adherirse a la celulosa del papel. Vale la pena señalar que su diseño no permite la acumulación de agua, ya que la dirige hacia la entrada de aire, justo donde se evapora la mayor cantidad de agua.

Todos los Paneles de Enfriamiento por Evaporación de BA están totalmente protegidos contra la exposición a la radiación ultravioleta, los hongos y las algas, evitando su descomposición y asegurando una vida útil prolongada. Por último, pero no menos importante, el papel kraft es 100% renovable, reciclable y biodegradable.

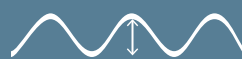


Ángulos del flujo de aire



MODELO	hp (mm)	a*	b*
7090	7	45	45
6090	6	45	45
5090	5	45	45

a.b. ángulo de las celdas



Altura de las celdas (hp)

DIMENSIONES ESTÁNDAR DISPONIBLES	
Altura	1000 / 1500 / 1800 / 2000 mm
Longitud	600 mm
Ancho	100 / 150 / 200 mm

Fabricamos por pedido cualquier medida

ESPAÑA

Pol. Industrial Comarca II, C/F, 12
31191 Barbatáin, Navarra

+34 611 642 260
+34 611 642 260

MÉXICO

Capital Park Colotlán Bodega 77
45200 Zapopan, Jalisco

+52 33 3811 2692
+52 993 147 8430

COLOMBIA

Calle 15 No. 26-270
Yumbo, Valle del Cauca

+52 312 417 6716
+52 312 417 6716

EEUU

6000 Eldorado Pkwy
75033 Frisco, TX

+1 862 213 1144
+1 862 213 1144



MADE IN SPAIN
European Quality

info@bandasavicolas.com
www.bandasavicolas.com

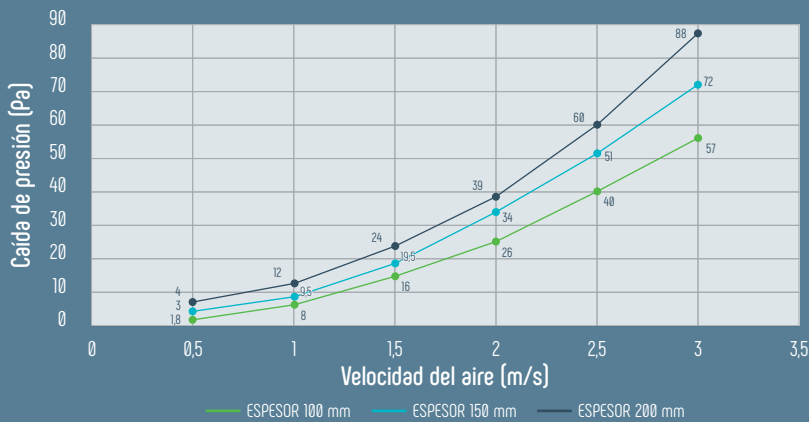
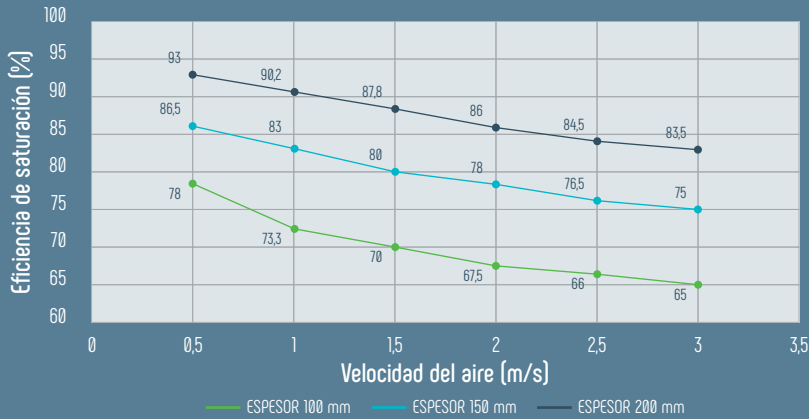


BANDAS AVÍCOLAS®

P O U L T R Y B E L T S

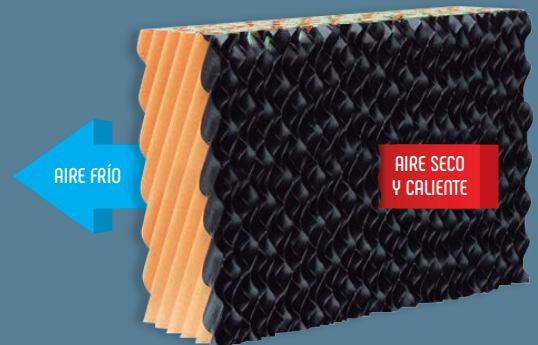
FICHA TÉCNICA PANEL DE ENFRIAMIENTO POR EVAPORACIÓN

DESEMPEÑO Y EFICIENCIA



INFORMACIÓN GENERAL SOBRE EL DISEÑO DEL PRODUCTO

- Rentable.
- Duradero.
- Ecológico.
- Alto nivel de calidad.
- Peso ligero.
- Mayor ciclo de vida del panel.
- Baja caída de presión cuando está mojado.
- Menor costo de operación.
- No hay escurrimiento de agua.
- Excelentes propiedades humectantes.
- Rápido y fácil de instalar.
- Autolimpiable.
- Fuerte y autosuficiente.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:



Elevada
resistencia
mecánica



Protección
contra
rayos UVA



Protección contra
algas, hongos
y bacterias



Versátil
y fácil de
reemplazar



Ideal para
granjas
avícolas



Elevada
eficacia
refrescante



Cumple con la
Normativa REACH