



BANDES AVICOLES

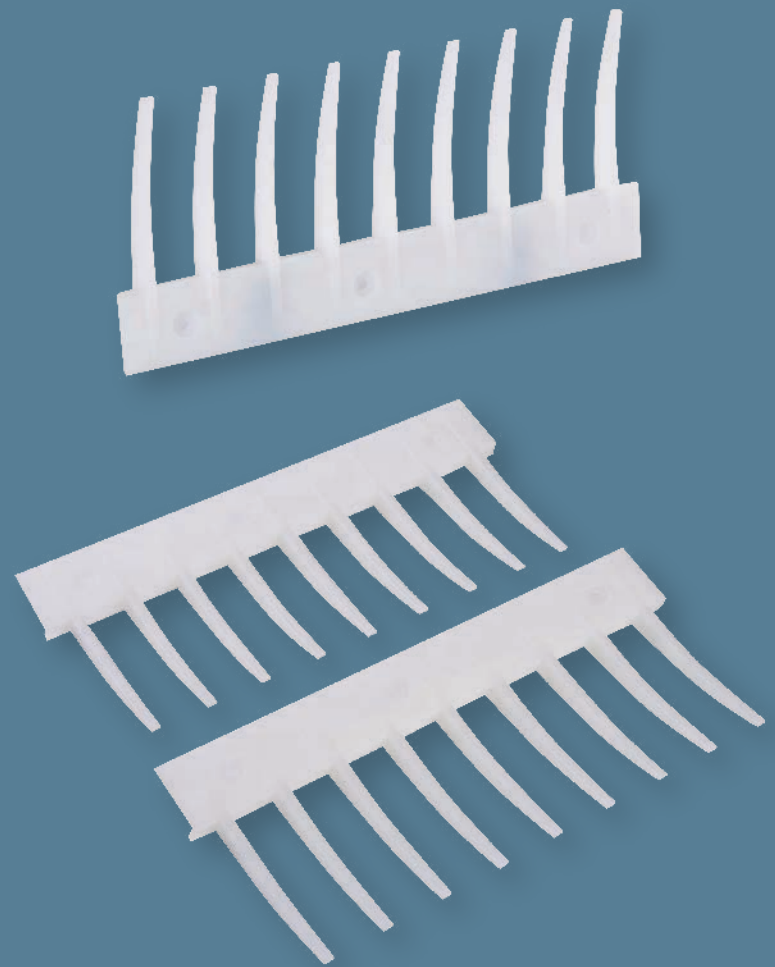
B A N D A S A V Í C O L A S

FICHE TECHNIQUE PEIGNE POUR TRANSFERT D'ŒUFS

Le Peigne pour Transfert d'œufs est le dispositif parfait utilisé en complément des systèmes de collecte des œufs dans les élevages de poules pondeuses. Il permet le transfert des œufs d'une bande transporteuse à l'autre, réduisant ainsi efficacement le taux de casse des œufs tout au long du processus de transfert.

Le Peigne de Transfert des œufs de Poule Pondeuse est fabriqué en Nylon ou Nylon 6. Le Nylon - Nylon®, une marque déposée - ou polycaprolactame est un polyamide semi-cristallin. Contrairement aux autres plastiques de nylon, il ne s'agit pas d'un polymère de condensation. Le nylon 6 offre une résistance exceptionnelle à l'usure et à l'abrasion, une résistance à la chaleur à long terme, un haut degré de résistance à la flamme (UL 94V0) et une grande absorption d'eau.

La fibre de nylon 6 est produite de deux manières : en tant que type régulier pour les utilisations textiles et en tant que type à haute résistance pour les utilisations industrielles. La plupart des fibres de nylon 6 sont produites sous forme de fils de filaments et de fils de fibres discontinues. Il peut être moulé en une variété d'articles, tels que des peignes et des pièces détachées pour machines.



DIMENSIONS

Longueur	Largeur
24 cm	11.5 cm

ESPAGNE

Pol. Industrial Comarca II, C/F, 12
31191 Barbatáin, Navarra
+34 611 642 260
+34 611 642 260

MEXIQUE

Capithal Park Colotlán Bodega 77
45200 Zapopan, Jalisco
+52 33 3811 2692
+52 993 147 8430

LA COLOMBIE

Calle 15 No. 26-270
Yumbo, Valle del Cauca
+52 312 417 6716
+52 312 417 6716

EEUU

6000 Eldorado Pkwy
75033 Frisco, TX
+1 862 213 1144
+1 862 213 1144



MADE IN SPAIN
European Quality

info@bandasavicolas.com
www.bandasavicolas.com



BANDES AVICOLAS

B A N D A S A V Í C O L A S

FICHE TECHNIQUE PEIGNE POUR TRANSFERT D'ŒUFS



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:



Chaque peigne
a neuf dents



Assure l'intégrité
des œufs



Idéal pour
le transport
sécurisé des œufs

TABLEAU DE COMPARAISON DU NYLON 6 ET DU NYLON 66

PROPRIÉTÉS	NORME	UNITÉ	NYLON 6	NYLON 6/6
Résistance à la traction	ASTM D 638	MPa	50	70
Temperatura Mínima uso Continuo	-	°C	-40	-30
Temperatura Máxima uso Continuo	-	°C	100	110
Point de Fusion	DIN 53736	°C	220	245
Allongement à la rupture	ASTM D 638	%	100-300	60-300
Résistance à la flexion	ASTM D 790	MPa	100	100
Module d'élasticité en flexion	ASTM D 790	GPa	2	2,1
Résistance au choc Izod entaillé: 23°C	ASTM D 256	J/m	55	130
Résistance au choc Izod entaillé: -40°C	ASTM D 256	J/m	21	30
Dureté Rockwell	ASTM D 785	R	120	100
Densité	ASTM D 792	g/cm ³	1,14	1,14
Absorption d'humidité	ASTM D 570	%	1,6	1,3
Température de ramollissement Vicat B/120	ASTM D 1525	°C	206	252
Température de déflexion thermique: 1,82 MPa	ASTM D 648	°C	65	90
Température de déflexion thermique: 0,45 MPa	ASTM D 648	°C	180	235
Inflammabilité: 1,6 mm	UL 94	-	V-2	V-2
Contraction du moulage	ASTM D1299	%	1,2	1,5
Chaleur Spécifique	-		1,7	1,7
Rigidité diélectrique	ASTM D 149	kV/mm	19	24
Constante diélectrique	ASTM D 150		5	5