



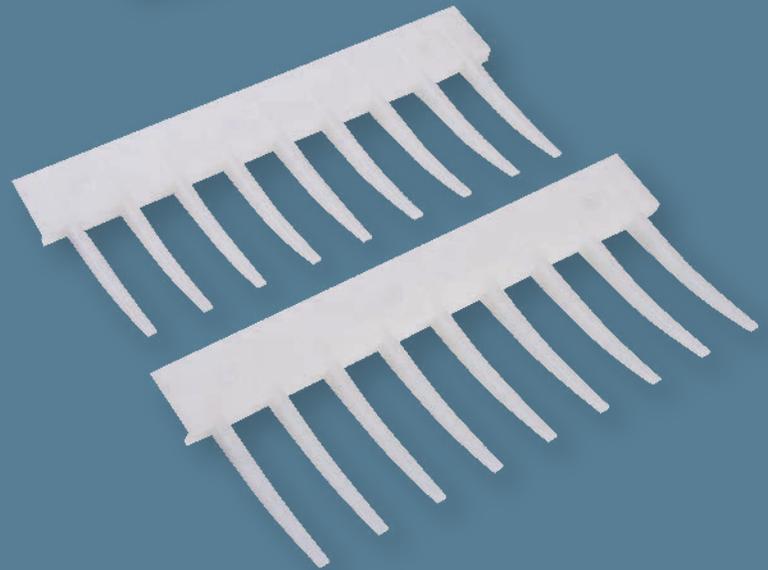
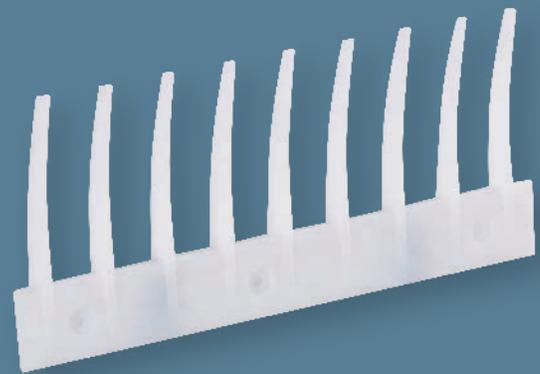
BANDAS AVÍCOLAS[®]
P O U L T R Y B E L T S

FICHA TÉCNICA PEINE PARA TRANSFERENCIA DE HUEVO

El peine para transferencia de huevos es el dispositivo perfecto utilizado como complemento en los sistemas de recolección de huevos en granjas de gallinas ponedoras. Permite la transferencia de huevos de una banda transportadora a otra, reduciendo eficazmente la tasa de huevos rotos a lo largo del proceso de su transferencia.

El Peine para Transferencia de Huevo de Gallina está fabricado con Nylon 6. El nylon - Nylon[®], marca registrada - o polycaprolactama es una poliamida semicristalina. A diferencia de otros plásticos de nylon, no es un polímero de condensación. El nylon 6 ofrece una excelente resistencia al desgaste y a la abrasión, una resistencia al calor a largo plazo, un alto grado de resistencia a las llamas (UL 94V0) y una gran absorción de agua.

La fibra de nylon 6 se produce de dos maneras: como tipo normal para usos textiles y como tipo de alta resistencia para usos industriales. La mayor parte del nylon 6 se produce en forma de hilos de filamento e hilo de fibra corta. Se puede moldear en una variedad de artículos, como peines y refacciones para maquinaria.



DIMENSIONES

Largo	Ancho
24 cm	11.5 cm

ESPAÑA

Pol. Industrial Comarca II, C/F, 12
31191 Barbatáin, Navarra

+34 611 642 260

+34 611 642 260

MÉXICO

Capithal Park Colotlán Bodega 77
45200 Zapopan, Jalisco

+52 33 3811 2692

+52 993 147 8430

COLOMBIA

Calle 15 No. 26-270
Yumbo, Valle del Cauca

+52 312 417 6716

+52 312 417 6716

EEUU

6000 Eldorado Pkwy
75033 Frisco, TX

+1 862 213 1144

+1 862 213 1144



MADE IN SPAIN
European Quality

info@bandasavicolas.com
www.bandasavicolas.com



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:



Cada peine
posee 9 dientes



Garantiza la
integridad de
los huevos



Ideal para el
traspaso seguro
de huevos

CUADRO COMPARATIVO DE NYLON 6 Y NYLON 66

PROPIEDADES	NORMA	UNIDAD	NYLON 6	NYLON 6/6
Resistencia a la rotura	ASTM D 638	MPa	50	70
Temperatura Mínima de Servicio Continuo	-	°C	-40	-30
Temperatura Máxima de Servicio Continuo	-	°C	100	110
Punto de Fusión	DIN 53736	°C	220	245
Alargamiento a la rotura	ASTM D 638	%	100-300	60-300
Resistencia flexional, módulo de ruptura, o resistencia flexural	ASTM D 790	MPa	100	100
Módulo de flexión	ASTM D 790	GPa	2	2,1
Resistencia al Impacto Izod con muesca a 23°C	ASTM D 256	J/m	55	130
Resistencia al Impacto Izod con muesca a -40°C	ASTM D 256	J/m	21	30
Dureza Rockwell	ASTM D 785	R	120	100
Densidad	ASTM D 792	g/cm ³	1,14	1,14
Absorción de Humedad	ASTM D 570	%	1,6	1,3
Temperatura de ablandamiento Vicat B/120	ASTM D 1525	°C	206	252
Temperatura de deflexión térmica: 1,82 MPa	ASTM D 648	°C	65	90
Temperatura de deflexión térmica: 0,45 MPa	ASTM D 648	°C	180	235
Combustibilidad: 1,6 mm	UL 94	-	V-2	V-2
Contracción de moldeo	ASTM D1299	%	1,2	1,5
Calor Especifico	-		1,7	1,7
Rigidez dieléctrica	ASTM D 149	kV/mm	19	24
Constante dieléctrica	ASTM D 150		5	5