



**BANDAS AVÍCOLAS®**  
P O U L T R Y B E L T S

## FICHA TÉCNICA SOLDADORA POR ULTRASONIDOS PARA BANDA DE GALLINAZA

MODELO BA 110

### ANTES DE REALIZAR CUALQUIER OPERACIÓN DE SOLDADURA:

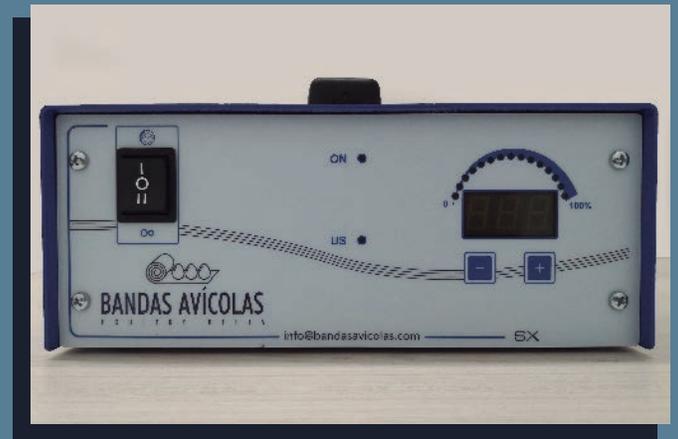
1. Enrosque el sonotrodo firmemente en el extremo cónico de la pistola de soldar.
2. Verifique que el botón de encendido en el tablero de control del generador ultrasónico esté en posición CERO (APAGADO).
3. Conecte la clavija del cable de alimentación a un tomacorriente con conexión a tierra (110V-220V/60Hz) a través de un interruptor de potencia de 6A o en un estabilizador de corriente portátil.

Una vez considerados los tres pasos anteriores, puede empezar a soldar.

### SUELDE EL MATERIAL OBJETIVO PRESIONANDO EL BOTÓN DEL MANGO DE LA PISTOLA:

1. Enchufe el conector macho de 7 terminales de la pistola de soldar en el panel posterior del generador ultrasónico.
2. Encienda el aparato presionando el botón de encendido en el tablero de control.
3. Modos Operativos:
  - **Modo temporizador (1)**. Al presionar el gatillo del mango de la pistola escucharemos ultrasonidos temporizados, los que también aparecerán numéricamente sobre el tablero de control.

- **Modo continuo (2)**. Al presionar el gatillo del mango de la pistola, el ultrasonido se detendrá hasta que éste sea liberado.
- Presione las teclas MÁS (+) y MENOS (-) para ajustar el tiempo de soldadura deseado el cual aparecerá mediante LEDs luminosos azules en la pantalla del panel frontal.



#### ESPAÑA

Pol. Industrial Comarca II, C/F, 12  
31191 Barbatáin, Navarra

+34 611 642 260  
+34 611 642 260

#### MÉXICO

Capitah Park Colotlán Bodega 77  
45200 Zapopan, Jalisco

+52 33 3811 2692  
+52 993 147 8430

#### COLOMBIA

Calle 15 No. 26-270  
Yumbo, Valle del Cauca

+52 312 417 6716  
+52 312 417 6716

#### EEUU

6000 Eldorado Pkwy  
75033 Frisco, TX

+1 862 213 1144  
+1 862 213 1144



**MADE IN SPAIN**  
European Quality

info@bandasavicolas.com  
www.bandasavicolas.com



**BANDAS AVÍCOLAS®**  
P O U L T R Y B E L T S

**FICHA TÉCNICA**  
**SOLDADORA POR ULTRASONIDOS**  
**PARA BANDA DE GALLINAZA**  
MODELO BA 110

### CONSEJOS ÚTILES:

Si el generador NO emite ondas ultrasónicas:

1. Desensamble el sonotrodo del transductor y verifique que la superficie de la mesa de trabajo esté limpia y plana, libre de cualquier material extraño.
2. Antes de volver a unir el sonotrodo, verifique que éste se encuentre apagado. De manera simultánea, el transductor no deberá vibrar y tener una frecuencia ideal.
3. Suavemente pero con firmeza inserte el sonotrodo en el transductor y repita el ciclo de soldadura anterior.
4. Si en este punto se oye un ligero sonido, compruebe que el sonotrodo esté bien sujeto al transductor y/o que el tornillo de alta resistencia 8 MA esté bien sujeto al sonotrodo.
5. No desintegre el mango en sus componentes, ya que está compuesto de varias partes eléctricas. Desconecte la unidad antes de realizar cualquier operación en el generador.

### INSTRUCCIONES:

Si la unidad NO funciona correctamente:

1. Asegúrese de que todos los cables de la soldadora estén enchufados y funcionando correctamente.
2. Establezca el modo de ultrasonido deseado y asegúrese de que la frecuencia de trabajo aparece en la pantalla. Esto significa que el generador funcionará correctamente; es decir, que la avería se encuentra en el grupo vibratorio – compuesto por el sonotrodo y el transductor –. Si la señal de frecuencia no aparece en la pantalla, póngase en contacto con su proveedor.

### DATOS TÉCNICOS:

- Generador de Ultrasonidos.
- Alimentación 110V - 220V / 60Hz.
- Frecuencia 40KHz.
- Potencia 250 Watts.
- Oscilador con Transistor de Potencia.
- Temporizador Electrónico.
- Mango de Pistola de Soldar.
- Filtro de Red.
- Cable de Conexión 5 m.
- Desviador a Tres Posiciones –timer-off-continuo–.
- Microamperímetro Digital.
- Dimensiones y peso total aproximado, con maleta de transporte y todo el equipo de soldadura: 400 x 330 x 135 mm - 12.0kg

