



FICHA TÉCNICA

SOLDADOR ULTRA SÔNICO PARA ESTEIRA DE ESTERCO

ANTES DE REALIZAR QUALQUER OPERAÇÃO DE SOLDAGEM:

1. Aparafuse o sonotrode firmemente na extremidade afunilada da pistola de solda.
2. Verifique se o botão de energia no painel de controle do gerador ultra-sônico está na posição ZERO (OFF).
3. Ligue a tomada do cabo de força a uma tomada elétrica aterrada (110V-220V/60Hz) através de um disjuntor de proteção 6A ou um estabilizador de corrente portátil.

Após considerar as três etapas acima, você pode começar a soldar.

SOLDE O MATERIAL ALVO PRESSIONANDO O BOTÃO NO PUNHO DA PISTOLA:

1. Ligue o conector macho de 7 pinos da pistola de soldagem no painel traseiro do gerador ultra-sônico.

2. Ligue o dispositivo pressionando o botão de energia no painel de controle.

3. Modos Operacionais:

- Modo temporizador (1). Quando o gatilho do cabo da pistola de solda for pressionado, ouviremos ultra-sons cronometrados, que também aparecerão numericamente no painel de controle.
- Modo contínuo (2). Quando o gatilho do cabo da pistola de soldagem é puxado, o ultra-som pára até o gatilho ser liberado.
- Pressione os botões MAIS (+) e MENOS (-) para definir o tempo de soldagem, que é exibido por LEDs luminosos azuis na tela.

DICAS ÚTEIS: Se o gerador NÃO emitir nenhuma onda ultra-sônica:

1. Separar o sonotrode do transdutor e verificar que a superfície da mesa de trabalho esteja limpa e plana, livre de material estranho.
2. Antes de montar o sonotrode novamente, verifique se ele está desligado. Ao mesmo tempo, o transdutor deve permanecer livre de vibrações e em uma frequência ideal.
3. Inserir o sonotrode suave mas firmemente no transdutor e repetir o ciclo de soldagem anterior.

ESPAÑA

- Pol. Industrial Comarca II, C/F, 12
31191 Barbatáin, Navarra
- +34 611 642 260
- +34 611 642 260

MÉXICO

- Capital Park Colotlán, carretera
Colotlán Km. 1.5, Núm. Ext. 1460
Int. 77, 45200. Zapopan, Jal. México
- +52 33 3811 2692
- +52 993 147 8430

COLOMBIA

- Calle 15 No. 26-270
Yumbo, Valle del Cauca
- +57 312 4176716
- +57 312 4176716

EEUU

- 6000 Eldorado Pkwy
75033 Frisco, TX
- +1 862 213 1144
- +1 862 213 1144



FICHA TÉCNICA

SOLDADOR ULTRA SÔNICO PARA ESTEIRA DE ESTERCO

4. Se neste ponto for ouvido um leve som, verifique se o sonotrode está corretamente fixado ao transdutor e/ou se o parafuso de alta resistência 8 MA está firmemente preso ao sonotrode.

5. Não desmontar o cabo em seus componentes, pois ele é composto de peças elétricas. Desligue a unidade da tomada antes de realizar qualquer operação no gerador

INSTRUÇÕES: Se a unidade NÃO funcionar corretamente:

1. Certifique-se de que todos os cabos em seu equipamento de soldagem estejam conectados e funcionando corretamente.

2. Defina o modo de ultra-som desejado e certifique-se de que a frequência de trabalho apareça na janela de visualização. Isto significa que o gerador funcionará corretamente; ou seja, a falha está localizada no grupo vibratório - composto pelo sonotrode e pelo transdutor - Se o sinal de frequência não aparecer na janela de visualização, entre em contato com seu provedor de serviços.



DADOS TÉCNICOS:

- Unidade Geradora de Ultra-som
- Fornecimento de Energia 110V - 220V / 60Hz
- Frequência 40KHz
- Carga Elétrica 250 Watts
- Oscilador com um Transistor de Potência
- Temporizador ou Timer Eletrônico
- Cabo de Pistola de Soldagem
- Filtro Principal ou de Rede
- Cabo de Conexão 5 m
- Desviador Trifuncional (timer-off-contínuo)
- Micro-amperímetro Digital
- Dimensões e peso total aproximado, com estojo de transporte e equipamento de solda completo: 400 x 330 x 135 mm - 12.0kg

ESPAÑA

Pol. Industrial Comarca II, C/F, 12
31191 Barbatáin, Navarra
+34 611 642 260
+34 611 642 260

MÉXICO

Capithal Park Colotlán, carretera
Colotlán Km. 1.5, Núm. Ext. 1460
Int. 77, 45200. Zapopan, Jal. México
+52 33 3811 2692
+52 993 147 8430

COLOMBIA

Calle 15 No. 26-270
Yumbo, Valle del Cauca
+57 312 4176716
+57 312 4176716

EEUU

6000 Eldorado Pkwy
75033 Frisco, TX
+1 862 213 1144
+1 862 213 1144