



**BANDES AVICOLAS**  
BANDAS AVICOLAS



## FICHA TÉCNICA

SOUDEUSE Á ULTRASONS POUR  
BANDE DE FUMIER DE POULE  
MODÈLE BA0925

### DESCRIPTION

Le Soudeur Ultrasonique Portable est un outil avancé conçu pour l'assemblage précis et efficace des matériaux par technologie ultrasonique. Son design compact et ergonomique, associé à un contrôle numérique intuitif, permet des soudures de haute qualité avec un temps d'opération optimisé.

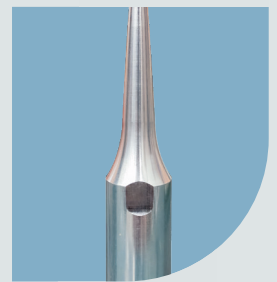
### ACCESSOIRES



Câble



Pistolet



Sonotrode

### CARACTÉRISTIQUES

- **Haute précision:** Permet d'ajuster le temps de soudage avec exactitude pour garantir des joints uniformes et résistants.
- **Contrôle numérique intuitif:** Le panneau de commande facilite la configuration des paramètres de soudage.
- **Indicateurs lumineux:** Dispose de voyants d'alimentation, de fonctionnement ultrasonique et de surcharge pour un suivi sécurisé.
- **Pistolet ergonomique:** Conçu pour une manipulation confortable et sûre.
- **Système de test manuel:** Inclut un bouton de test pour vérifier le bon fonctionnement de l'équipement.

#### ESPAGNE

● Pol. Industrial Comarca II, C/F, 12  
31191 Barbatáin, Navarra  
☎ +34 611 642 260  
📞 +34 611 642 260

#### MEXIQUE

● Capithal Park Colotlán, carretera  
Colotlán Km. 1.5, Núm. Ext. 1460  
Int. 77, 45200. Zapopan, Jal. México  
☎ +52 33 3811 2692  
📞 +52 993 147 8430

#### COLOMBIE

● Calle 15 No. 26-270  
Yumbo, Valle del Cauca  
☎ +57 312 4176716  
📞 +57 312 4176716

#### ÉTATS-UNIS

● 6000 Eldorado Pkwy  
75033 Frisco, TX  
☎ +1 862 213 1144  
📞 +1 862 213 1144



# BANDES AVICOLAS

BANDAS AVÍCOLAS



## FICHA TÉCNICA

SOUDEUSE Á ULTRASONS POUR  
BANDE DE FUMIER DE POULE  
MODÈLE BA0925

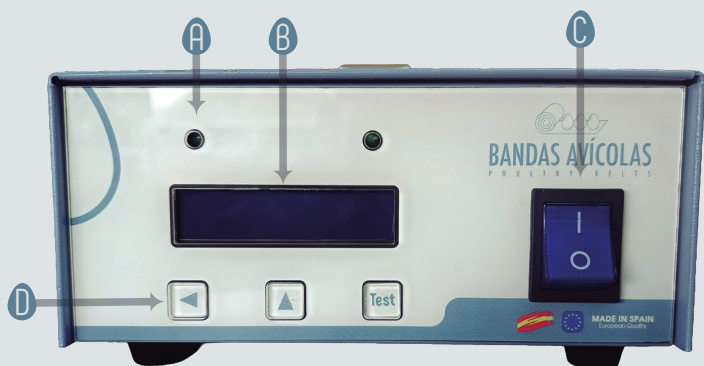


### DIMENSIONS GÉNÉRALES

Hauteur	2.9 in / 76 mm
Longueur	10.4 in / 266 mm
Largeur	6.9 in / 177 mm

### PARAMÈTRES TECHNIQUES

Tension(V)	110 / 220
Fréquence(Hz)	60
Phase	MONO
Consommation(watts)	500
Fréquence de résonance	28 kHz



### A INDICATEURS ET SÉCURITÉ

- Voyant bleu:** Indique que l'alimentation est connectée et que l'équipement fonctionne.
- Voyant vert:** S'allume lorsque le générateur ultrasonique est activé.
- Voyant rouge:** Clignote en cas de surcharge du système ultrasonique.

### B TABLEAU NUMÉRIQUE



### C BOUTON D'ALIMENTATION D BOUTONS D'INTERFACE



Marche

Arrêt



Activer le test

Augmenter / Avancer

Naviguer / Reculer

Le **Soudeur Ultrasonique** pour Bandes Avícolas est la solution idéale pour les applications industrielles nécessitant précision, sécurité et efficacité dans le processus de soudage ultrasonique.



**BANDES AVICOLAS**  
B A N D A S   A V Í C O L A S



## FICHA TÉCNICA

SOUDEUSE Á ULTRASONS POUR  
BANDE DE FUMIER DE POULE  
MODÈLE BA0925

### ENTRETIEN DU SONOTRODE:

Le sonotrode est un composant essentiel avec une durée de vie limitée. Des inspections périodiques et un remplacement en cas d'usure sont nécessaires pour garantir des performances optimales.

### CERTIFICATION CE DES ÉQUIPEMENTS DE SOUDAGE ULTRASONIQUE

Notre produit respecte les exigences essentielles de sécurité, de santé et de protection environnementale établies par l'Union Européenne. La certification CE garantit que l'équipement est conçu et fabriqué conformément à des normes strictes de qualité, assurant fiabilité et sécurité en usage industriel.



- Conforme aux normes européennes de sécurité électrique et de compatibilité électromagnétique.
- Soumis à des tests qui vérifient son fonctionnement sûr et efficace.
- Peut être commercialisé dans l'Espace Économique Européen sans restrictions supplémentaires.

La certification CE réduit les risques liés aux défaillances électriques, aux surcharges et aux problèmes de compatibilité, garantissant des performances optimales dans les applications industrielles et une sécurité accrue pour l'utilisateur. En choisissant un soudeur ultrasonique Bandas Avícolas certifié CE, vous assurez la conformité aux normes les plus exigeantes du marché, offrant confiance et sérénité dans chaque processus de soudage.

### Étapes de remplacement du sonotrode :

- 1 Fixer fermement le pistolet de soudage.
- 2 Utiliser deux clés pour dévisser le sonotrode dans le sens antihoraire.
- 3 Monter le nouveau sonotrode et le serrer dans le sens horaire.

**⚠ Prudence:** N'utilisez jamais une seule clé pour démonter le sonotrode, car cela pourrait endommager le câblage interne de l'équipement.



**Note importante:** Pendant le soudage, la température au point de contact du sonotrode peut atteindre 200 °C, entraînant une élévation de température du transducteur. Manipuler l'équipement avec précaution après utilisation.